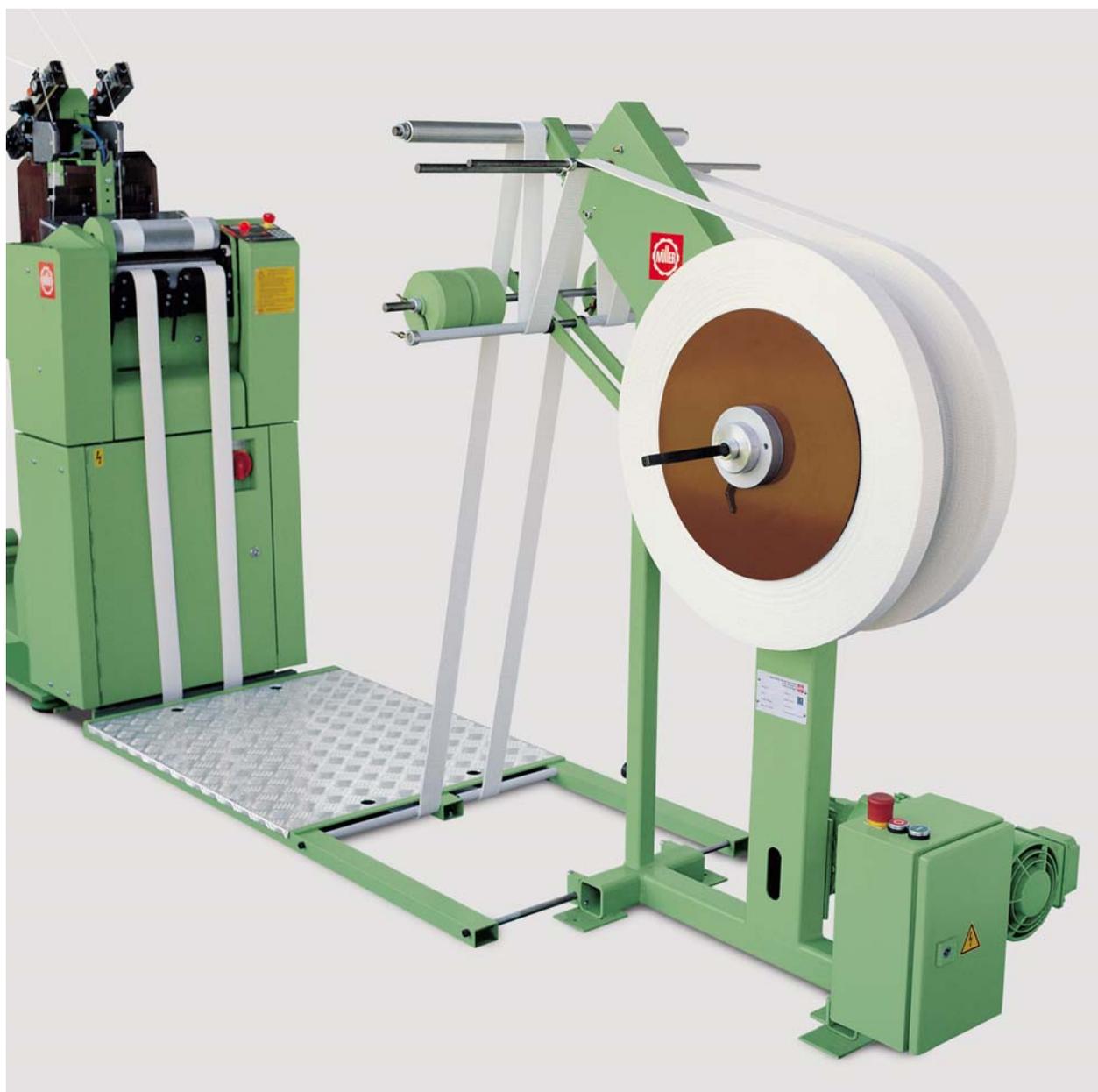


中心卷绕机

ZWI

同时将多种窄幅织物绕成卷



理念

该卷绕机直接置于窄幅织物织机或钩编机后，与织带或钩编操作同步，可将多达 6 条带绕成大卷。卷由中央轴驱动。侧盘可用于极窄或高张力织物，确保卷的形状光滑且预防中间张力过大。通用卷驱动保证织物厚度均匀且在所有卷绕位卷直径相等。通过补偿臂和频率控制驱动，使织带和钩编速度与卷绕速度相匹配。

主要特点

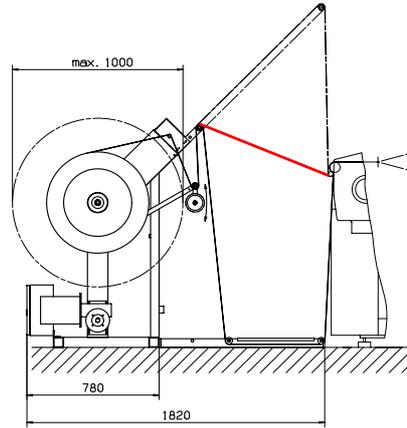
- 卷直径达 1000 毫米
- 根据织物宽度，有多达 6 个卷绕位
- 通过补偿臂，自动调节卷绕速度
- 通过在补偿臂上添加秤砣，可选择织物张力
- 整个直径范围内卷绕张力均匀
- 卷绕速度连续可调，无需开机和停机
- 通过落带 / 中心盘，简单更换所有卷（同时）
- 自生产设备至卷绕机，直接导入织物

标准配置

- 频率控制驱动
- 补偿臂
- 水平织物送入
- 3 英寸硬纸板芯卷绕（72.6 毫米）

型号

- ZWI-2 用于 2 个卷绕位
- ZWI-4 用于 4 个卷绕位
- ZWI-6 用于 6 个卷绕位



织物水平导入（标准）或可选从上导入。

可选配置

- 横移运动
织物横移范围为 +3 毫米，即使织物边厚，也可确保卷平整的形状
- 侧盘系统
将卷换成盘，以作进一步加工
- 带走带盘的入口杆
（从下导入时）在控制台下输送织物
- 织物从上导入
- 芯喂入频移

技术参数

- 标准芯内径 3 英寸（76.2 毫米），其他尺寸需定
- 卷绕速度从 1 至 7 米 / 分钟
- 卷最大外径 1000 毫米
- 最小织物宽度 20 毫米

连接负载

耗电量 0.5 千瓦
电力供应 1 x 230 伏 +N+PE/50 赫兹

尺寸

宽度 800 毫米
长度 不配走带盘 1160 毫米
配走带盘 1820 毫米
高度 1360 毫米

版权所有 © 2003 瑞士约科布·缪勒公司
CH-5070 费里克 瑞士
约科布·缪勒机械制造（中国）有限公司
在瑞士及中国印刷，版本所有
未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制
此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

约科布·缪勒机械制造（中国）有限公司
Jakob Müller Machinery (China) Co., Ltd.

中国 江苏 苏州新区 枫桥工业园
华山路 158 号 邮政编码：215129
电话：+86 512 6536 6370
传真：+86 512 6536 4570

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

