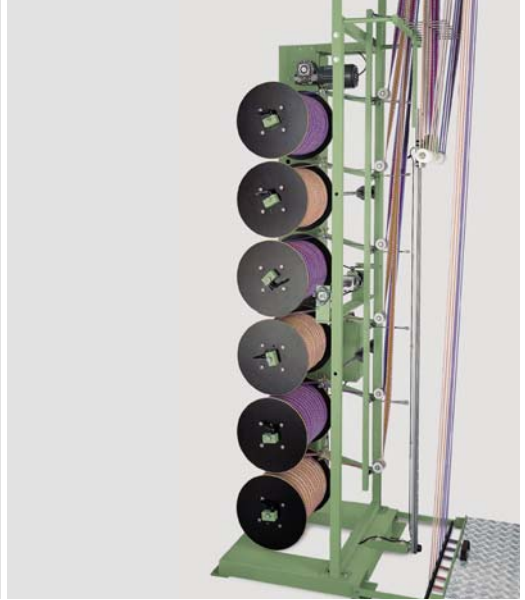


Bant Sarım Makinesi

BWW / BWF

Elastik ve elastik olmayan bantların flanşlı veya flanşsız çekirdeklere paralel sarımı için



BWW Konsepti

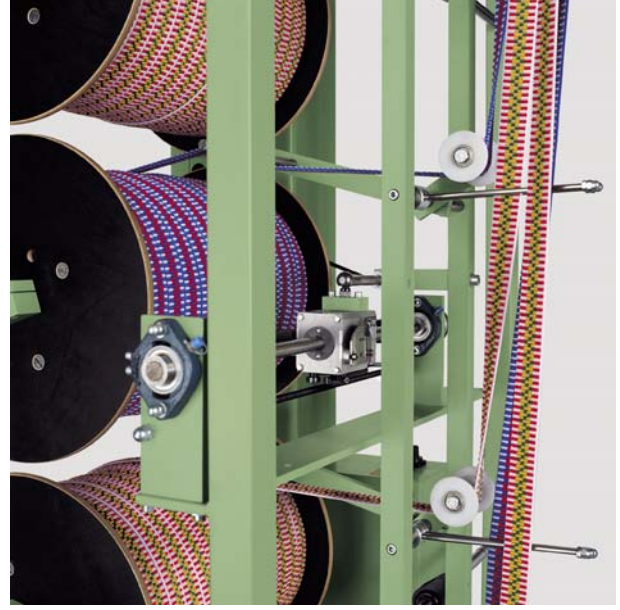
Bu sarım makinesi özellikle dar tekstiller için olan dokuma/örme tezgahlarının arkasına yerleştirilmek üzere tasarlanmıştır. Bu makine ile dokuma/örme işleminin ardından bantların jumbo çekirdeklere veya flanşlı bobinlere sarımına olanak sağlamaktadır.

Sarım başlangıcı ve sonu yanı sıra bant gerginlik ayarı gezici silindir vasıtası ile kontrol edilmektedir. Sarım hızı ve ayarı sarım yapılacak olan çekirdeğin özelliklerine göre ayarlanabilmektedir. Düzgün sarım görünümü için dönüş noktası ve dönüşlerdeki duraklamalar kullanıcı tarafından kolaylıkla ayarlanabilmektedir.

Sonuç: konfeksiyon makinelerindeki diğer işlemler veya boyama, termofikse ve benzeri işlemler için son derece etkili ve mükemmel sarım elde edilmiş olur.

Önemli Özellikler

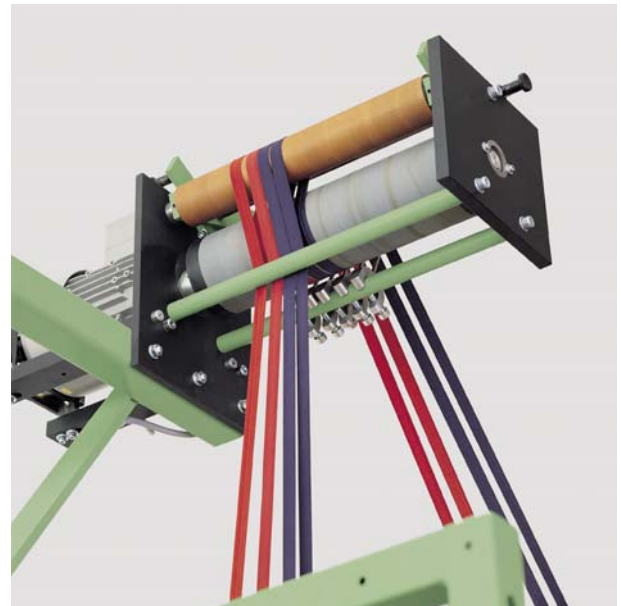
- Bantlar takip eden işlemler için mükemmel şekilde hazırlanmış olur. Tam otomatik sarım makinelerinde performans % 50 ye varan oranda yükseltilebilmektedir
- Sarım gerginliği gezici silindirin ağırlığı ile ayarlanabilmektedir
- Sarılan bantlarda düğümlenme, dönme ve katlama izi bulunmaz
- Yüksek kaliteli, buruşuksuz bantlar takip eden işlemleri daha da kolaylaştırmaktadır. Mesela:
 - Saten bantların boyanmasında
 - Telli kenarlara sahip bantların hazırlanmasında
- Dokuma işleminin gözetlenme gereksinimi azalır
- Dokuma üretim hanesinin otomasyon derecesi yükseltilmiş olur
- Kolay taşınabilir ve kolay kullanımlıdır
- Büyük metrajların direkt satışında görüntü bakımından da olumlu etki yaratır
- Çok düşük gerginliklerde elastik bantların sarımı yapılabilmektedir



Geri dönüşte duraklamalı basit ve düzgün çalışan çaprazlama tertibatı

Standart Donanım

- Önden bant girişi
- Başlatma/durdurma kumandalı gezici silindir kolu
- Gezici silindir ağırlığı ile ayarlanabilen bant gerginliği
- Üstten bant girişi
- 2 – 16 sarım kafası
- Tüm sarım noktaları için merkezi tahrik
- Tüm sarım noktaları için merkezi çaprazlama
- Dokuma veya örme tezgahı hızına göre hız ayarı 1 – 8 m/dak.



Elastik bantlar veya çok yumuşak/gevşek sarım için dönme momenti kumandalı çekme kılavuz silindiri

BWF Konsepti

Bu sarım makinesi özellikle apre veya termofikse makinesinin arkasında kurulmak üzere tasarlanmıştır. Bu makinede çeşitli kalınlıktaki bantlar farklı hızlarda paralel olarak sarılmaktadır. Her bandın sarımı istendiği anda başlatılabilir, bunun için diğer sarımların durdurulması gerekmemektedir. Her bir sarım kafasının farklı hızda çalışması bakım gerektirmeyen mıknatıslı bir kavrama üzerinden kompanse edilmektedir. Sarım hızı ve ayarı sarım yapılacak olan çekirdeğin özelliklerine göre ayarlanabilmektedir. Düzgün bir sarım için sarım dönüş noktası kullanıcı tarafından kolaylıkla ayarlanabilmektedir.

Sonuç:

Takip eden zahmetli işlemler için – dış görünüm ile ilgili işlemler veya apre işlemleri – gerekli mükemmel sarım kalitesi.

Önemli Özellikler

- Bantlar takip eden işlemler için mükemmel şekilde hazırlanmış olur. Tam otomatik sarım makinelerinde performans % 50 ye varan oranda yükseltilebilmektedir
- Sarılan bantlarda düğümlenme, dönme ve katlama izi bulunmaz
- Bağımsız magnet bağlantıları vasıtası ile ayarlanabilir sarma gerginliği
- Apre işlemleri esnasında gözetleme gereksinimi azalır
- Apre işlemi durdurulmaksızın sarımı yapılan makaranın kısa sürede değişimi yapılabilmektedir (Bir sarım kafası beklemede tutulur)
- Artık mamul oluşumu azalır
- Kolay taşınabilir ve kolay kullanımlıdır

Standart Donanım

- Önden bant girişi
- Sarım kafa adedi başına elektromanyetik kavrama
- Elektromanyetik kavrama vasıtası ile bant gerginlik ayarı
- Üstten bant girişi
- 2 – 16 sarım kafası
- Tüm sarım noktaları için merkezi tahrik
- Tüm sarım noktaları için merkezi çaprazlama
- Apre makinesinin hızına göre hız ayarı 20 – 60 m/dak.



Bikonik sarım şekli için elektronik kumandalı çaprazlama tertibatı

BWW ve BWF için Opsiyonlar

- Mekanik yataklı makara yuvası
- Sarım çekirdeği tutma rayı
- Yandan bant girişi
- Pedallı alttan bant girişi
- Frekans ayarlayıcısı üzerinden devir ayarlı sarım tahriki
- Bikonik sarım ünitesi
- Uzunluk ölçme ünitesi
- Dönme momenti kumandalı çekme kılavuz silindiri
- Sarım aksı başına 2 adet makara (BWW) sayesinde aynı anda azami 32 adet bandın sarımı yapılabilmektedir



Hassas mekanik çaprazlama tertibatı

BWW / BWF

Makara ölçüleri ve sarım çekirdeği türleri

Azami makara genişliği	450 mm
Asgari çekirdek iç çapı	22 mm
Azami bant genişliği	30 mm, üst üste binme ile azami 60 mm

Tek Taraflı Sarım

Sarım kafası	Azami Ø (mm)	Çekirdek türü
2	500	BWW 2E BWF 2E
4	480	BWW 4E BWF 4E
6	330	BWW 6E BWF 6E
8	230	BWW 8E BWF 8E

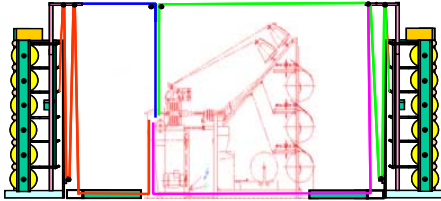
Çift Taraflı Sarım

Sarım kafası	Azami Ø (mm)	Çekirdek türü
4	500	BWW 4D BWF 4D
6	480	BWW 6D BWF 6D
8	480	BWW 8D BWF 8D
10	330	BWW 10D BWF 10D
12	330	BWW 12D BWF 12D
14	230	BWW 14D BWF 14D
16	230	BWW 16D BWF 16D

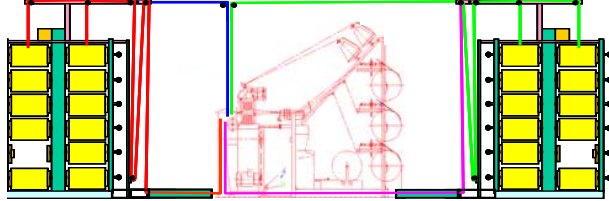
Konumlama ve Yer İhtiyacı

Genişlik	tek taraflı	950 mm
	Çift taraflı	1700 mm
Derinlik		950 mm
Yükseklik		3700 mm

Önden Bant Girişi



Yandan Bant Girişi



Şebeke Bilgileri

Güç sarfiyatı	0,5 kW
Elektrik şebekesi	230 V+N+PE/50 Hz

Copyright © 2003 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

İsviçrede basılmıştır. Her hakkı mahfuzdur.

İmtiyaz sahibinin yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen alıntı yapılamaz,
tercüme veya bilgisayar diline çevirilemez.

Resimleri ve verileri içeren, bu katalog yön gösterici olarak dikkate alınmalı,
sözleşmeye bağlantılı değildir.

Rep.:

**Geleceğin Makinaları ile
Büyüleyici Şeritler ve Dar Dokumalar**

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

