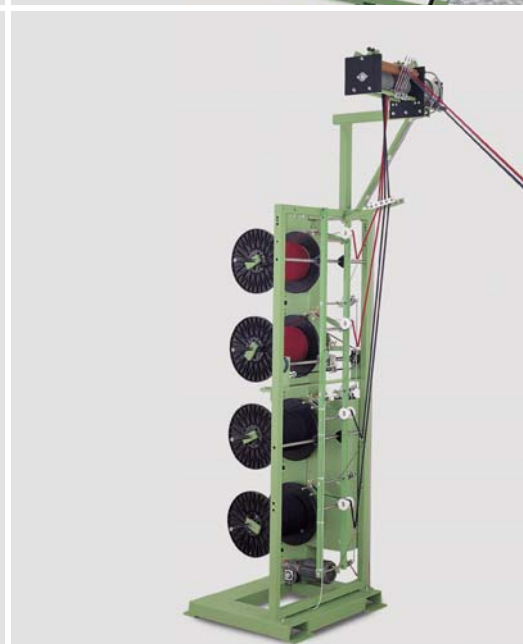
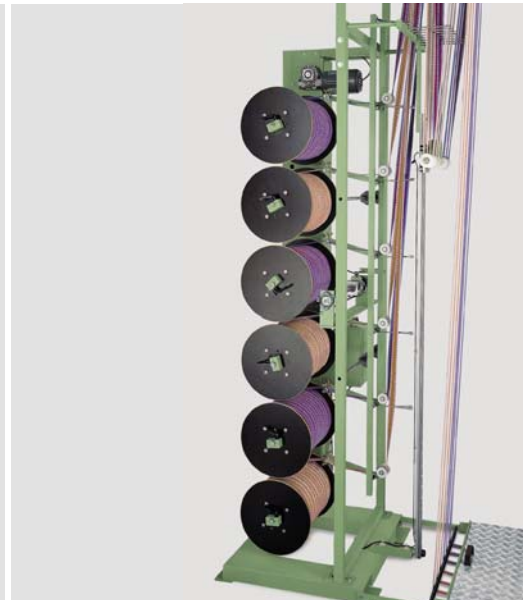


Enrollador de textiles estrechos

BWW / BWF

para el enrollado paralelo de textiles estrechos elásticos y rígidos en bobinas con o sin discos



El concepto BWW

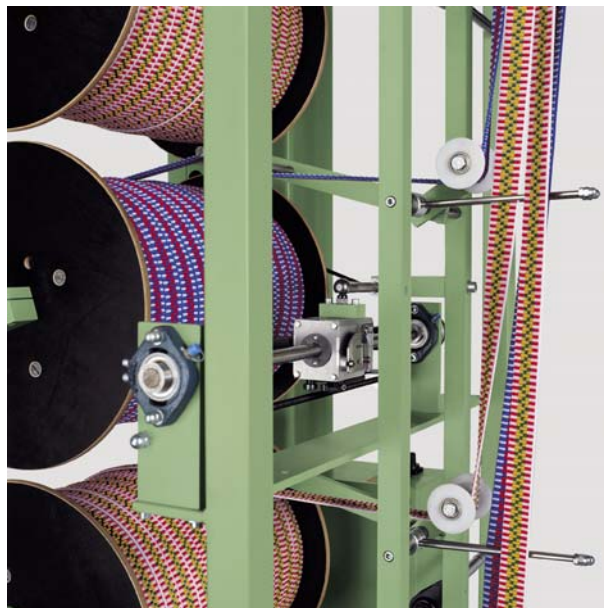
Este enrollador se desarrolló especialmente para ser colocado detrás de las máquinas de tejer o de género de punto de textiles estrechos. Ofrece la posibilidad de enrollar de forma paralela las cintas después del proceso de tejer/tricotar sobre núcleos "Jumbo" o sobre carretes con discos.

El inicio y el final del rollo así como el ajuste de la tensión de la cinta se accionan mediante un brazo basculante. Velocidad del movimiento de desplazamiento y cursa se pueden ajustar individualmente, adaptándolas a las medidas de los núcleos. Cuando se desea una formación recta del rollo, los puntos de inflexión así como la desaceleración del cambio de sentido del desplazamiento son fácilmente ajustables por parte del operario.

El resultado es un enrollamiento perfecto, el más apropiado para subsecuentes procesos altamente eficientes en máquinas de presentación o en otros procesos como son tintura, termofijación y otros.

Características destacadas

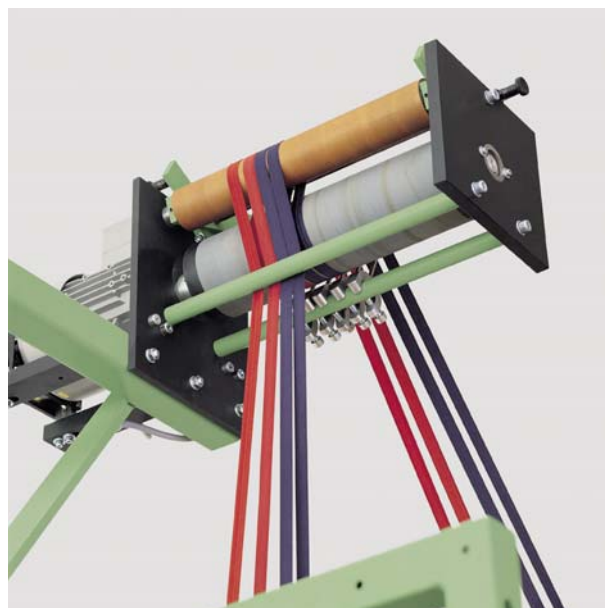
- Presentación ideal para procesos subsecuentes a los que se somete la cinta. En el caso de máquinas totalmente automáticas se puede incrementar la eficiencia de un 50%
- La tensión del rollo es ajustable con el peso del brazo basculante
- La cinta enrollada no tiene nudos, ni arrugas, ni se tuerce
- La cinta inarrugable de alta calidad favorece los procesos siguientes tales como
 - Tintura de cintas satinadas
 - Presentación de cintas con orillas de alambre
- Reducción de la necesidad de control durante el tejido
- Incremento del grado de automatización de la tejeduría
- Lógica y manejo sencillos
- Presentación que favorece las ventas directas de lotes grandes
- Enrollamiento de cintas elásticas bajo tensiones mínimas



Dispositivo tan sencillo como preciso del vaivén con desaceleración en el cambio de sentido

Ejecución estándar

- Guía frontal de la cinta
- Brazo basculante con mando de puesta en marcha y paro
- Tensión ajustable de la cinta con el peso del brazo basculante
- Alimentación de la cinta desde arriba
- De 2 a 16 cabezales de enrollamiento
- Accionamiento centralizado para todas las posiciones de enrollamiento
- Desplazamiento centralizado para todas las posiciones de enrollamiento
- Para velocidades de la máquina de tejer o de género de punto de 1 a 8 m/min



Cilindro de alimentación accionado por momento de torque para cintas elásticas o para enrollamientos muy

Concepto BWF

Este enrollador fue especialmente diseñado para ser colocado detrás de una máquina de aprestos o de termofijación. Se enrollan cintas de diferentes anchos y con diferentes velocidades. Cada cinta puede someterse en cualquier momento a un nuevo inicio de enrollamiento, sin interrumpir el proceso de enrollamiento en las otras posiciones. La diferencia de velocidad de las diversas posiciones de enrollamiento se compensa con un cople magnético libre de mantenimiento. Velocidades de desplazamiento y cursa se pueden ajustar conforme al formato del rollo. El punto de inflexión del desplazamiento puede ser adaptado con facilidad por el operario para la elaboración de un rollo recto.

El resultado:

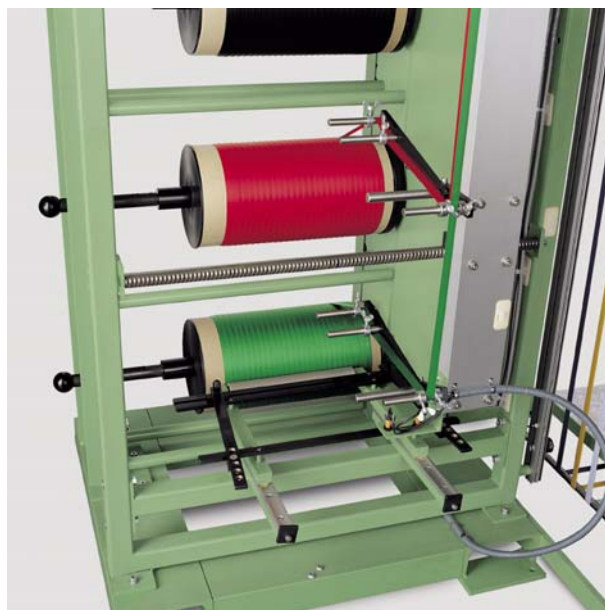
Un enrollamiento perfecto, que se presta especialmente para procesos exigentes subsecuentes, tanto para presentación como para la aplicación de aprestos.

Características destacadas

- Presentación ideal para el procesamiento ulterior de la cinta. Con máquinas enrolladoras totalmente automáticas se puede incrementar la eficiencia de un 50%
- La cinta enrollada está libre de nudos y arrugas y no se tuerce
- Las tensiones del rollo son ajustables mediante coples magnéticos que no necesitan mantenimiento
- Se requiere poco control en la aplicación de los aprestos
- Cambio rápido del núcleo para enrollar, sin interrumpir el proceso de aplicación de aprestos (un cabezal de enrollamiento en posición de espera)
- Se reducen las segundas
- Lógica y manejo sencillos

Ejecución estándar

- Alimentación frontal de la cinta
- Cople electromagnético en cada cabezal de enrollamiento
- Tensión de cinta ajustable mediante cople magnético
- Alimentación de la cinta desde arriba
- De 2 a 16 cabezales de enrollamiento
- Accionamiento centralizado de todas las posiciones de enrollamiento
- Desplazamiento centralizado para todas las posiciones de enrollamiento
- Para velocidades de la máquina de aprestos de 20 a 60 m/min



Desplazamiento de la cinta por mando electrónico para la formación de un rollo bicónico

Opciones para BWW y BWF

- Sujeción de las bobinas con contra-soportes mecánicos
- Varillas de depósito para los núcleos
- Alimentación lateral de la cinta
- Alimentación de la cinta desde abajo con lámina de pie
- Accionamiento con regulación de las min^{-1} a través de un convertidor de frecuencias
- Formación bicónica del rollo
- Dispositivo para medir la longitud del rollo
- Cilindro alimentador accionado por momento de torque
- 2 bobinas por eje enrollador (BWW) para enrollar hasta 32 cintas simultáneamente



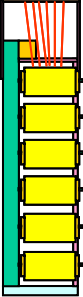
Caja de mandos mecánicos del vaivén de precisión

BWW / BWF

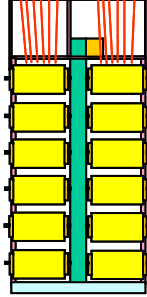
Medidas de las bobinas y tipos de rollos

Ancho máximo de la bobina	450 mm
Diámetro interior mínimo del núcleo	22 mm
Ancho máximo de la cinta	30 mm, con superposición 60 mm

Enrolladores unilaterales

	Cantidad cabezales	Ø máx. (mm)	Enrollador tipo
	2	500	BWW 2E BWF 2E
	4	480	BWW 4E BWF 4E
	6	330	BWW 6E BWF 6E
	8	230	BWW 8E BWF 8E

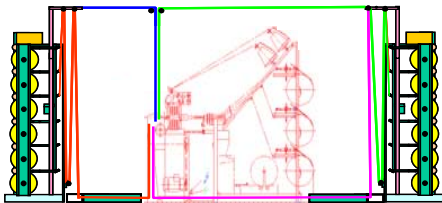
Enrolladores de dos lados

	Cantidad cabezales	Ø máx. (mm)	Enrollador tipo
	4	500	BWW 4D BWF 4D
	6	480	BWW 6D BWF 6D
	8	480	BWW 8D BWF 8D
	10	330	BWW 10D BWF 10D
	12	330	BWW 12D BWF 12D
	14	230	BWW 14D BWF 14D
	16	230	BWW 16D BWF 16D

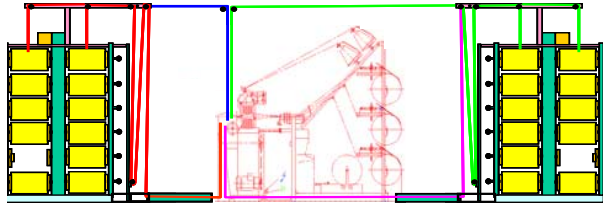
Disposición y espacio ocupado:

Ancho	un solo lado	950 mm
	dos lados	1700 mm
Profundidad		950 mm
Altura		3700 mm

Alimentación frontal de la cinta



Alimentación lateral de la cinta



Datos de conexión eléctrica:

Capacidad instalada	0,5 kW
Conexión a la red	230 V+N+PE/50 Hz

Copyright © 2003 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

Impreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a un idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos
Innovación en Maquinaria

Rep.:

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

