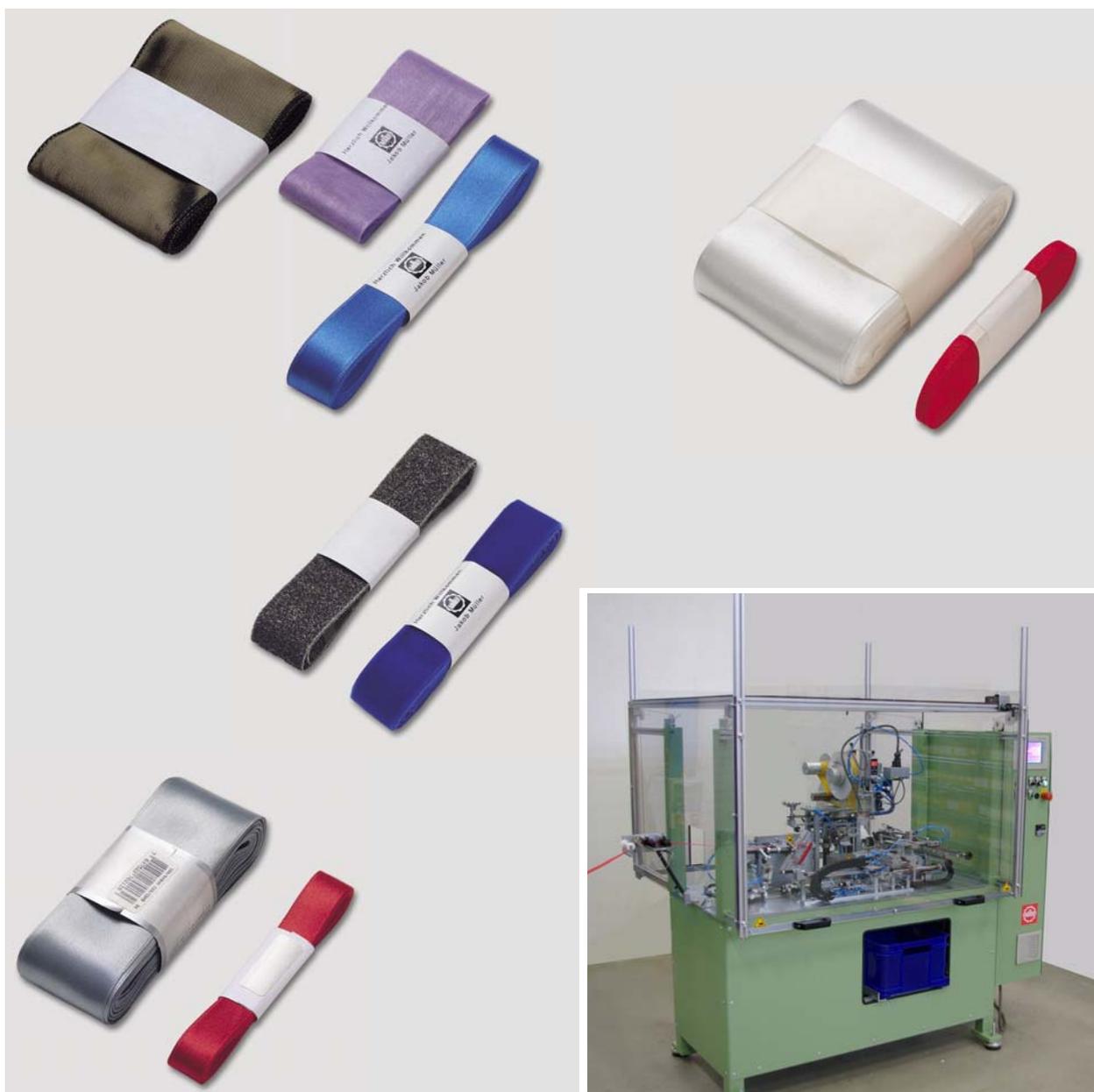


# Vollautomatische Bündel- und Etikettiermaschine

BAM-160

für die umweltfreundliche Aufmachung elastischer  
und nicht-elastischer Bänder in Bündelform



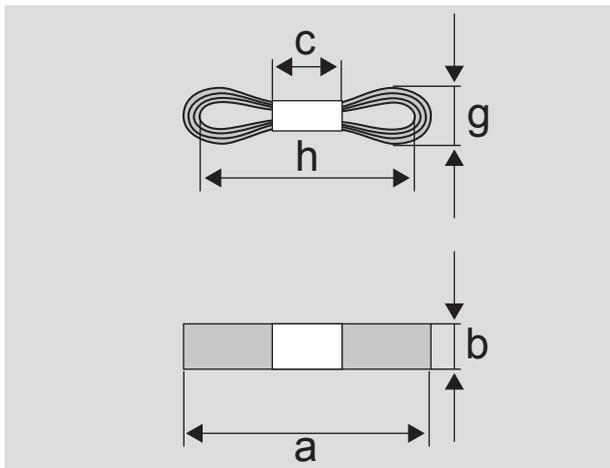
# BAM-160

## Konzept

Diese neue Generation einer vollautomatischen Bündel- und Banderoliermaschine ergänzt in idealer Weise eine umweltfreundliche Aufmachung mit einem hohem Nutzeffekt.

Für die Aufmachung von Längen zwischen 1 – 10 m ist die Bündelwicklung die umweltfreundlichste Lösung.

Das Wickeln und Banderolieren erfolgt parallel in zwei getrennten Arbeitsschritten um die Wickelleistung zu erhöhen. Diese enorme Wickelleistung – zum Beispiel 700 Bündel/h à 3 m –, die sehr preiswerten Banderolen und die schöne, verkaufsfördernde Präsentation garantieren eine kurze Amortisationszeit.



## Bündelabmessungen

a = Bündelgesamtlänge	max. 160 mm
	min. 76 mm
b = Bandbreite	max. 50 mm
	min. 10 mm
c = Bänderbreite	max. 40 mm
	min. 20 mm
g = Bündeldicke	max. 25 mm
h = Bündelinnenlänge	max. 155 mm
	min. 75 mm

## Maschinentypen

BAM-160	für Papierbänderole mit endlosem Heissriegelpapier ab Rolle (Innen-/ Auswendurchmesser 76/350 mm)
BAM-160V	für Papierbänderole mit vorgeschrittenem Heissriegelpapier aus Magazin

## Vorteile

- Sauber gegliederte, übersichtliche und wartungsarme Konstruktion
- Hohe Leistung durch weg- und zeitoptimierten Bewegungsablauf mit Hilfe einer SPS-Steuerung
- Hoher Bedienungskomfort, leichte Ein- und Umstellung bei Bandbreitenwechsel, Format- oder Wickellängenänderung
- Präzise Aufmachungslängen durch exakt arbeitendem Umdrehungszähler

## Standardausrüstung

- Mechanische Bandbremse
- Längenbestimmung durch Umdrehungszähler
- Schneidvorrichtung mit Heisschnitt
- Bündelübergabevorrichtung
- Zuführung für Heissriegelpapier ab Rolle
- Bänderolienpapier-Schneidvorrichtung
- Thermische Bänderolien-Schliessvorrichtung
- Stapelbox für Bündelsammlung
- Transparente Schutzabdeckung

## Optionen

- Entkalk- und Vorfördereinrichtung
- Angetriebene Ablaufeinrichtung
- Tellerablaufeinrichtung mit elektromagnetischer Bremse
- Thermotransfer-Drucker für das Bedrucken der Heissriegel-Bänderole
- Verwendung von Normalpapier mit Etikettiervorrichtung anstelle von Heissriegelpapier
- Transparente PVC-Bänderole anstelle von Heissriegelpapier
- Etikettiervorrichtung für selbstklebende Etiketten
- Schneidvorrichtung mit Kaltschnitt
- Einrichtung für Diagonalschnitt (Kalt- und/oder Heisschnitt)
- Bandbreite von 20 – 70 mm
- 2 Lagen von 4 -12 mm Bandbreite nebeneinander

## Technische Daten

### Anschluss

Installierte Leistung	2,0 kW
Netzanschluss	3 x 400 V – 50/60 Hz
Druckluft	6 bar, Verbrauch ca. 80 l/min

### Abmessungen

Breite	1500 mm
Tiefe	1250 mm
Höhe (mit ausgefahrener Abdeckhaube)	2000 mm

Copyright © 1995 by Jakob Müller AG Frick  
5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:

## Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine

**Jakob Müller AG Frick**  
5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

