

Çok Amaçlı Çözgü Makineleri

MW700 + MW1000

Elastik ve elastik olmayan ipliklerin makara ve leventlerin üzerine
çözgü hazırlanmasında kullanılır



MW700 + MW1000

Makine Konsepti

MW700 ve MW1000 çözümlerimiz, yüksek esneklikteki ipliklerin (lateks, sentetik elastomerler, tek kat veya çift kat lastik gipeli iplikler) özelliklerine olduğu gibi, hafif elastik ve elastik olmayan ipliklerin de özelliklerine uymaktadır. Çözgü levendinin çekirdeğinden son iplik katmanına kadar sabit iplik gerginliği sağlanmaktadır. İnce ve orta kalınlıktaki azami 3000 dtex iplikler için bu makine son derece uygundur. Yaklaşık 100 dtex için asgari iplik adedi 25 teldir. Elastik iplikler kullanılacaksa, çözgü makinesi pozitif tahrikli çabık ve çözgü makinesinin yanına konuşturulan ön gerginlik tertibatı ile donatılmaktadır.

Kumanda ve Tahrik Sistemi

İşlem parametrelerinin programlanmasına ve kayıt altına alınarak tekrardan kullanıma olanak sağlayan dokunmatik ekranlı makine kumandasının kullanımı artık daha da kolaylaştırıldığından, tezgaha yapılacak ilave donanımın entegrasyonu da sorun yaratmamaktadır.

Müşterimizin ihtiyaçları doğrultusunda bu makinelerimiz frekans ayarlı trifaze tahrik sistemiyle olduğu gibi, son derece dinamik servomotor tahrik sistemi ile de donatılabilmektedir.

Kumanda panosundan çözgü ve sarım açma hızının yanı sıra, ön gerdirme aparatının yüzdeli hız arttırımı kolaylıkla yapılabilmekte ve ileriki tarihlerdeki kullanımlar için veri olarak saklanabilmektedir.

Çözgü işlemine ilişkin avantajlar

- Son derece yüksek motor torku ve iplik gerginlikleri
- Geniş levent çaplarında dahi son derece yüksek motor kalkış torku
- Makine sabit hızda çalıştığına da, yeni start aldığına ve durdurulduğuna da son derece hassas senkronize iş akışı
- Tahrik motorlarının jeneratör çalışma düzeyine geçmesi ile hareket ivmesini frenleme enerjisi olarak kullanan sistem sayesinde iplik

kopmalarında son derece kısa durdurulma süreleri (böylelikle kopan iplikler çözgü levendi üzerinde topaklanma oluşturmaz)

Standart Donanım

- Siemens S7 Kumanda
- Çözgü levendinin yer seviyesine yüklenmesini sağlayan, çözgü levendi boyutlarına uygun son konum ayarı yapan motor tahrikli çözgü levendi kaldırma ve indirme tertibatı
- Değişen çözgü levendi çapına hızlı ayar imkanı sağlayan motor tahrikli çözgü levendi pres pabucu
- Pnömatik çözgü levendi itme tertibatı
- MW700 tezgahımızda 9, MW1000 tezgahımızda 11 adet zikzak şeklinde bölmeden oluşan, iplik katlarının üst üste binmesini önleyen hareketli iplik kılavuz tarağı
- Azami 30mm ayarlanabilir açılıma sahip hareketli iplik kılavuzu
- Çapraz iplik alma sistemi
- Hassas metraj ölçümü, vardiya veya gün sayacı ile
- Levent başından derecelendirilebilen çözgü hızı
- Güvenlik şalteri ile donatılmış emniyet sistemi

İlave Donanım

- Elastik olmayan iplikler için kullanılan negatif tahrikli gerginlik ayar silindiri ile donatılmış iplik gerginlik ayar ünitesi
- Elastik iplikler için ön gerdirme ünitesi
- Çözgü işlemi esnasında sabit gerginlik sağlayan, genişlik ayarı yapılabilen baskı pabucu; işlemi durdurmadan ayar yapılabilmektedir.
- 2 çubuklu anti statik tertibatı
- Balmumu ve yağlama üniteleri
- Uzaktan kumanda
- Tekerlekli çözgü makinesi
- İplik gerginliğinin saptanması ve ayarlanmasında kullanılan ölçüm latası

MW700 teknik veriler

	Elastik olmaya ipliklerin çözgüsü	Elastik ipliklerin çözgüsü
Azami flanş çapı	600 mm	600 mm
Azami çözgü levedi eni	700 mm	700 mm
Azami çözgü hızı	800 m/dak.	450 m/dak.
Kompresör özellikleri	6 bar	6 bar
Basıncılı hava tüketimi	5 lt /dak.	5 lt/dak.
İMakine gücü	11 kW	Çözgü makinesi 11 kW Ön gerdirme ünitesi 11kW / 11 kW Pozitif tahrikli çabık 7/14 kW veya 11/22kW
İplik gerginlik momenti	150 Nm / 155 Nm (Opsiyon)	150 Nm / 155 Nm
Çözgü makinesinin azami Start alma ve frenleme momentleri	150 Nm / 377 Nm (Opsiyon)	150 Nm / 377 Nm

Elastik iplikler için ön gerdirme ünitesi

Elektronik ayarlanabilen ön gerdirme ünitesi ile, çözgü makinesi ve pozitif çağlık arasındaki iplik gerginliği her aşamada eşit düzeyde tutulabilmektedir. İki farklı ön gerdirme şekli programlanabilmektedir :

- Çözgü makinesi ile çağlık arasındaki iplik gerginliği
- Ön gerdirme ünitesi ile çağlık arasındaki iplik gerginliği

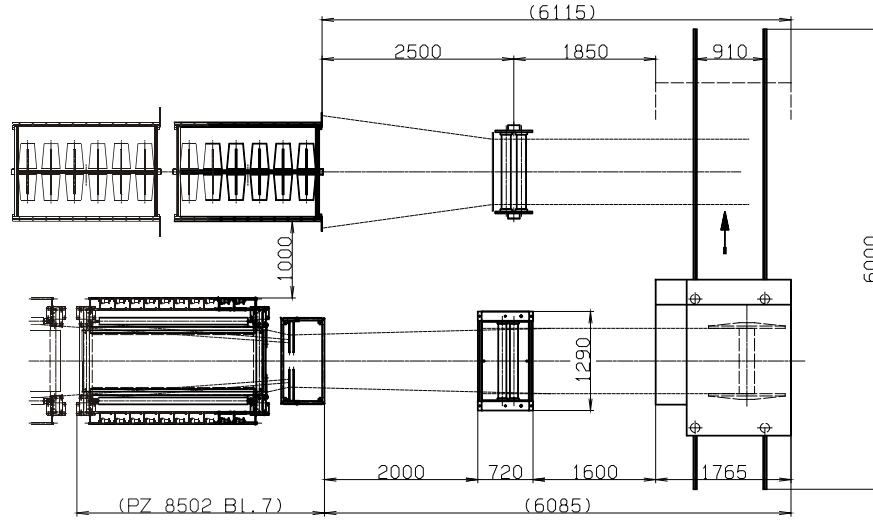
Ön gerdirme ünitesinin silindirlere çözgü makinesi ile senkronize olarak bir servo motor sayesinde tahrik edilmektedir. Çözgü makinesinin dokunmatik ekranından gerdirme komutları verilir ve makinenin her çalışma safhasında gerginliğin eşit kalması sağlanır (hızlandırma, frenleme ve acil durdurma safhalarında).



Ön gerdirme ünitesi

Tekerlekli Makine Ayaklığı

Bu opsiyon ile, çözgü makinesi bir çağlıktan diğerine sürülebilir. Böylelikle her iki kullanım alanında da, elastik ve elastik olmayan ipliklerde, makineyi kolaylıkla kullanma olanağı sağlanmaktadır.



Elastik ve elastik olmayan ipliklerin kullanıldığı çözgü işleminde tekerleklerle donatılmış makinenin

MW1000 teknik veriler

	Elastik olmayan ipliklerin çözgüsü	Elastik ipliklerin çözgüsü
Azami flanş çapı	1000 mm	1000 mm
Azami çözgü levedi eni	1000 mm	1000 mm
Azami çözgü hızı	800 m/dak.	450 m/dak.
Kompresör özellikleri	6 bar	6 bar
Basınçlı hava tüketimi	5 lt /dak.	5 lt/dak.
Makine gücü	42 kW	Çözgü makinesi 42 kW Ön gerdirme ünitesi 11 kW Pozitif tahrikli çağlık 22 kW
İplik gerginlik momenti	783 Nm	783 Nm
Çözgü makinesinin azami Start alma ve frenleme momentleri	1975 Nm	1975 Nm

Jakob Müller Grubu

Müller en yeni ve en iyi teknolojiyi araştırır, geliştirir, planlar ve üretir: Tek bir mekanizmadan komple sistem çözümlerine kadar geniş bir ürün paleti.

Kullanım alanları

- Giyim
- İç giyim
- Spor/Eğlence
- Ayakkabı
- Mobilya/Döşeme
- Tıbbi malzemeler
- Taşıma ve nakliye araçları
- Taşıyıcı ve tahrik sistemleri
- Elektronik
- İnşaat tekniği malzemeleri
- Alan tekniği malzemeleri

Bant dokuma ve hazırlama

- Bant endüstrisinin tüm ürünlerinin üretimi için çözümler
- Çerçeve veya jakar makinesi kontrollü çözümler için komple makine parkuru
- Komple sistem çözümleri:
 - Çözümler
 - Desen tasarımı
 - Bant dokuma
 - Boyama ve apre işlemleri
 - Foto optik kalite kontrolü
 - Bantların çekirdeksiz veya makaralara veya bobinlere sarımı ve bant serme

Atkı etkili kroşe örme bant üretimi

- Komple makine çözümleri:
 - Çok basit desenlerden çok karmaşık desenlere kadar geniş ürün paleti
 - Neredeyse sınırsız rapor uzunlukları
- Desende büyük çeşitlilik ve büyük hareketlilik:
 - Beğeni ile kullanılan Müller sürgülü iğne
 - Sökülmez ürün kalitesi sunan teknoloji
- Çok yüksek verimlilik
 - Daha geniş en ile örme imkanı
 - Azami makine devirleri

Bunlara programlama, çözümler, dokuma, örme boyama ve apre işlemleri ve bantların, kemerlerin, etiket ve kroşe örgülerin konfeksiyonu dahildir.

Etiket dokuma

- Özellikle etiket endüstrisi için hazırlanmış komple sistem çözümleri
 - Desen tasarımı
 - Etiket inceleme ve desenleme
 - Etiket dokuma
 - Etiket kesme ve katlama sistemleri
- Kenar örmeli veya kenar kesimli etiketler için sistemler
- Az yer kaplayan ve çok yüksek devirlerde çalışan makineler (İğne, mekik ve hava teknolojisi ile)
- Tüm kalite ve kapasite ihtiyaçlarınıza uygun geniş bir makine paleti

Müller Müşterisi olarak sizin avantajlarınız

- 110 senden daha uzun bir süredir sadece dar tekstil endüstrisi için çalışmakta olan bir kuruluşun teknolojisinden faydalanabilme olanağı
- Sadece bant ve dar tekstil üretimi konusu ile uğraşan 1000 aşkın çalışanı ile sizlere hizmetini sunan bir kuruluş ile çalışma olanağı
- Üretiminizin tüm aşamaları için sistematik çözümler: her şey tek bir elden, tek bir kişi üzerinden.
- En yeni teknolojilerin uygulandığı sağlam, az yer kaplayan makineler
- Az masraflı, uzun ömürlü ve ikinci el satışlarda değer kaybetmeyen sistemler
- Dünya çapında 70 aşkın destek merkezi ile geniş bir satış ve satış sonrası destek ağından faydalanabilme. Biz her zaman yakınınızdayız.
- Jakob Müller Institute of Narrow Fabrics (Dar Dokuma Enstitüsü) Müller ürünleri, desen tasarımı ve tekstil mamulleri üretimi yanı sıra işletmecilik alanlarında temel ve geliştirilmiş eğitimlerin verildiği bir merkezdir.

Copyright © 2011 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

İsviçrede basılmıştır. Her hakkı mahfuzdur.

İmtiyaz sahibinin yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen alıntı yapılamaz, tercüme veya bilgisayar diline çevirilemez.

Resimleri ve verileri içeren, bu katalog yön gösterici olarak dikkate alınmalı, sözleşmeye bağlantılı değildir.

Rep.:

**Geleceğin Makinaları ile
Büyüleyici Şeritler ve Dar Dokumalar**

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

