

连续浸轧热熔单条染色机

MFR H SE

用于安全带和其他运用



MFR H SE

运用领域

根据国际标准生产汽车安全带。
热定型装置是用于处理纺前染色纱的唯一选配件。

技术参数

长（毫米）	39,000
当门完全打开后的宽度（毫米）	3,500
高（毫米）	5,000

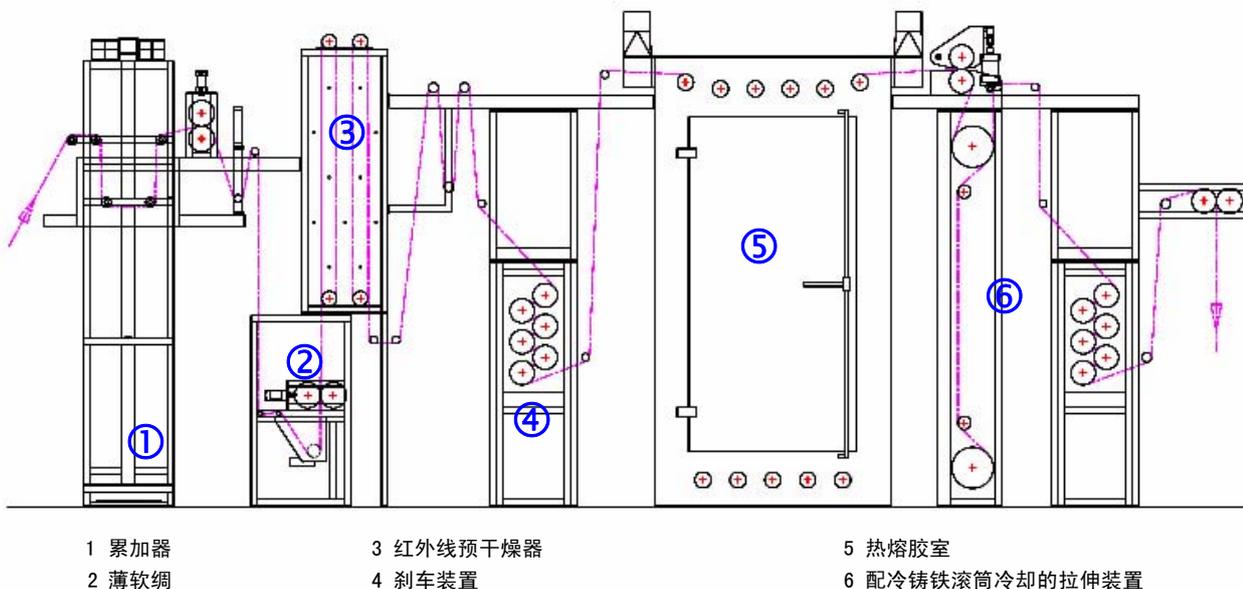
按要求可提供全部技术规格

特点

机器包括下列部件：

1. 累加器
2. 薄软绸，染色运用
3. 热风预干燥器
4. 刹车装置
5. 热熔室
6. 水冷段的拉伸装置
7. 薄软绸，化学运用
8. 空气蒸汽室
9. 洗涤部分
10. 中间干燥室
11. 薄软绸，树脂运用
12. 红外线预干燥器
13. 刹车装置
14. 干燥 / 固化室
15. 风冷段的拉伸装置
16. 落带

热熔部分的布局图例



- 1 累加器
- 2 薄软绸

- 3 红外线预干燥器
- 4 刹车装置

- 5 热熔胶室
- 6 配冷铸铁滚筒冷却的拉伸装置

版权所有 © 2007 瑞士约科布·缪勒公司
5070 费力克 瑞士

约科布·缪勒机械制造（中国）有限公司

在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

约科布·缪勒机械制造（中国）有限公司

Jakob Müller Machinery (China) Co., Ltd.

中国 江苏 苏州新区 枫桥工业园

华山路 158 号 邮政编码：215129

电话：+86 512 6536 6370

传真：+86 512 6536 4570

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Jakob Müller AG Frick

5070 Frick Switzerland

Tel +41 62 8655 111

Fax +41 62 8655 777

www.mueller-frick.com

