

连续浸轧热熔单条染色机

MFR H SE

用于安全带和其他运用



MFR H SE

运用领域

根据国际标准生产汽车安全带。
热定型装置是用于处理纺前染色纱的唯一选配件。

技术参数

长 (毫米)	39,000
当门完全打开后的宽度 (毫米)	3,500
高 (毫米)	5,000

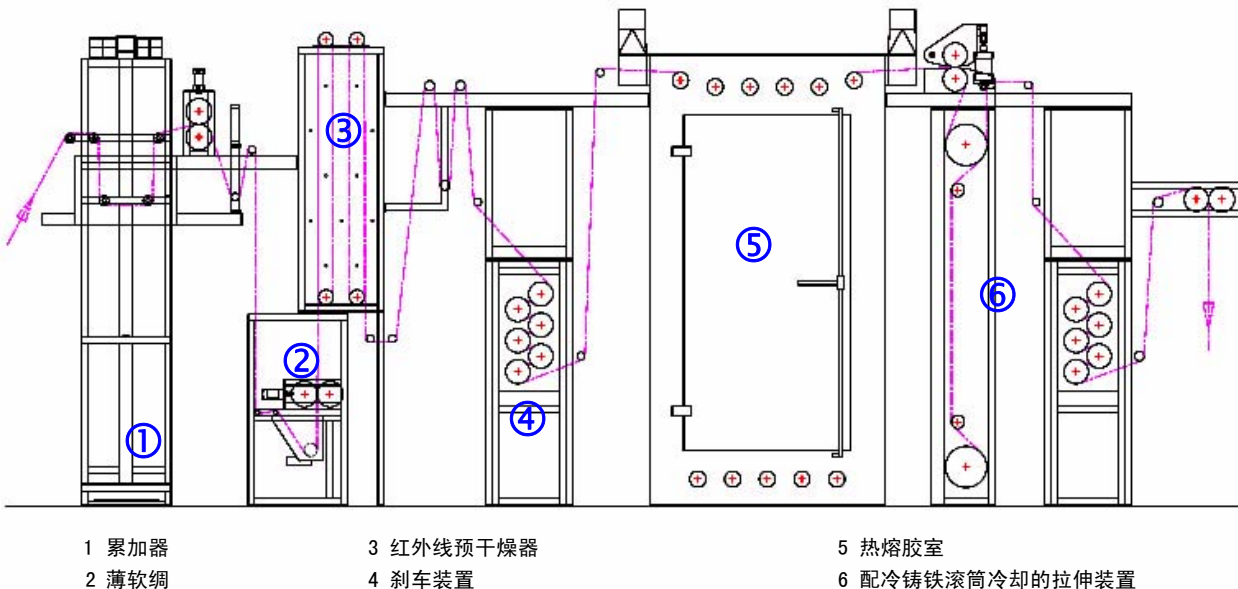
按要求可提供全部技术规格

特点

机器包括下列部件:

1. 累加器
2. 薄软绸, 染色运用
3. 热风预干燥器
4. 刹车装置
5. 热熔室
6. 水冷段的拉伸装置
7. 薄软绸, 化学运用
8. 空气蒸汽室
9. 洗涤部分
10. 中间干燥室
11. 薄软绸, 树脂运用
12. 红外线预干燥器
13. 刹车装置
14. 干燥 / 固化室
15. 风冷段的拉伸装置
16. 落带

热熔部分的布局图例



- 1 累加器
- 2 薄软绸

- 3 红外线预干燥器
- 4 刹车装置

- 5 热熔胶室
- 6 配冷铸铁滚筒冷却的拉伸装置

版权所有 © 2007 瑞士约科布·缪勒公司
5070 费力克 瑞士
约科布·缪勒机械制造 (中国) 有限公司

在瑞士及中国印刷, 版本所有

未经出版人许可, 不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考, 无合同约束力

约科布·缪勒机械制造 (中国) 有限公司

Jakob Müller Machinery (China) Co., Ltd.

中国 江苏 苏州新区 枫桥工业园

华山路 158 号 邮政编码: 215129

电话: +86 512 6536 6370

传真: +86 512 6536 4570

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Jakob Müller AG Frick

5070 Frick Switzerland

Tel +41 62 8655 111

Fax +41 62 8655 777

www.mueller-frick.com

