

紧凑型连续定型和整理机

MFR 2A 24, 3A 34, 3A 50

用于弹性和非弹性带
用于轻型至中重型条带



MFR 2A, 3A

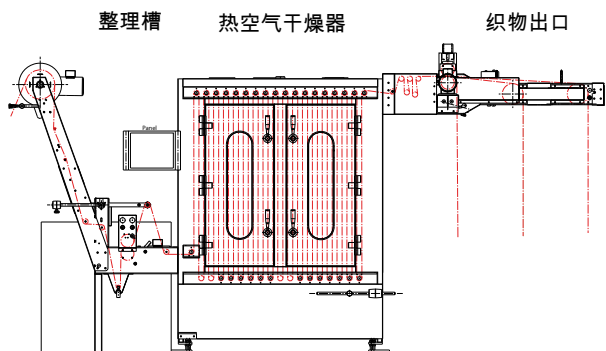
应用领域

弹性和非弹性条带的连续整理和定型
条带连续涂料染色

机型

- MFR 2A 24 用于小批量生产
- MFR 3A 34 用于中批量生产
- MFR 3A 50 用于大批量生产

仅由辊宽和蒸汽机内条带容量决定其产量，区分整理和定型机。



MFR 3A

特点

设计紧凑且操作舒适，用户使用极其简便且场地需求小
其用户使用极其简便，效率极高
换物所需时间较短
与传统筒干燥对比，例如使用高效热风干燥机节能运行
模块化机器构造原理，有效集中满足客户特殊要求
干燥机内上下转向导辊使条带反复烘干，产生优化平整和光滑效果
条带平行输送和转向导辊，在滑动工作时可调，容易控制弹性带的收缩值

可选配备特殊用途

干燥机内转向导辊配双轴承，用于重带
通过在热风干燥机前增配红外线预干燥机提高产量
热风干燥机内电器和气体驱动加热

技术参数	MFR 2A 24	MFR 3A 34	MFR 3A 50	
辊宽	180	300	300	毫米
热风干燥机内条带容量	24	34	50	
条带数 (10 毫米宽)	8	12	12	
条带数 (25 毫米宽)	4	8	8	
连接负载 / 操作时约				
干燥机内电器加热	22 / 15	28 / 18	35 / 23	千瓦
干燥机内气体加热	4	4	5	
压缩空气	6	6	6	巴
干燥机内热风温度	约 210	约 210	约 210	
最快速度	20	20	30	
长 x 宽 x 高	290x69x220	320x82x220	430x82x220	厘米

版权所有 © 2004 瑞士约科布·缪勒公司
5070 费力克 瑞士
约科布·缪勒机械制造 (中国) 有限公司
在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制
此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Rep.:

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

