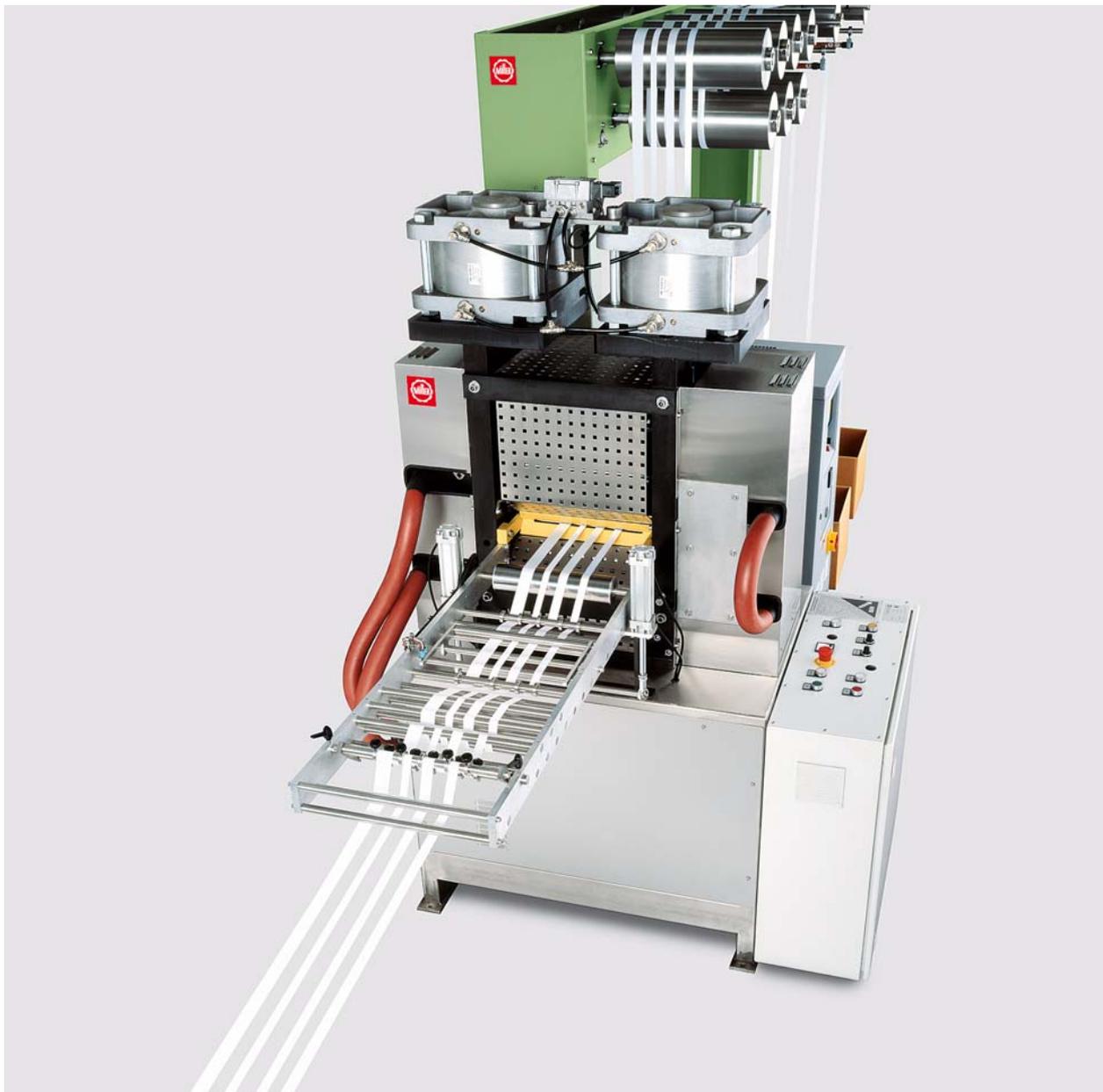


2-Walzen-Glättekalander

MFR 48-C

für bedruckte und gewobene Etiketten,
Konfektions- oder technische Bänder



MFR 48-C

Funktion

Kalandrieren, Glätten und Glanzerzeugung von Bändern

Anwendungsbereich

- Bedruckte Etiketten - Vorbehandlung von Satinbändern für den Druckprozess
- Satinbänder
- Gewobene Etiketten
- Technische Bänder

Merkmale

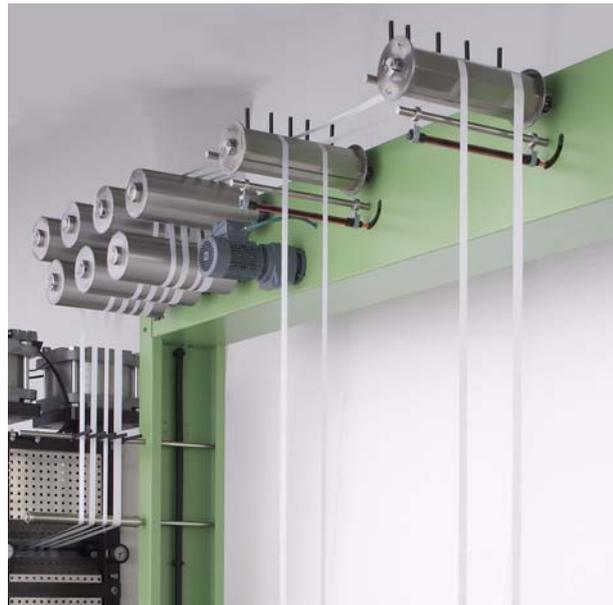
- Einzel-Bandüberwachung für Knoten und Bandende im Bandeinlauf
- Bandspannungskontrolle mittels Bremse im Bandeinlauf und Tänzerregulierung im Bandauslauf
- Zwei mittels Öl beheizte Stahlwalzen
- Gleichmässige Beheizung der Stahlwalzen durch massive Mantelwand
- Die Stahlwalzen sind gehärtet, verchromt und geschliffen
- Banddicke durch verstellbaren Spalt zwischen den Walzen 1/100mm einstellbar
- Distanz zwischen den beiden Walzen durch Schrauben bedienungsfreundlich einstellbar
- Pneumatische Druckregulierung
- Bandführung für bis zu 6 Bänder

Technische Daten

Walzenbreite	300mm
Durchmesser der Stahlwalzen	250mm
Maximale Temperatur der Walzen	ca. 250°C
Maximal einstellbare Geschwindigkeit	40m/min
Heizleistung	16kW schaltbar in 2 Stufen
Pumpenleistung	
– Förderdruck	max. 5 bar / max. 5m ³ /h
– Saugbetrieb	max. 9 mWS
– Motorleistung	1.8 kW

Dimensionen

Höhe	2200mm
Breite	1200mm
Länge	3500mm



Copyright © 2004 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:

**Faszination Band und Schmaltextilien
Innovation Maschine**

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

