

Kontinü Boyama ve Apreleme Tesisi

MFR

Orta ve büyük ölçekli üretim miktarları için
Polyamid, Pamuk ve Polyesterden üretilmiş
elastik ve elastik olmayan hafif ve orta ağırlıktaki bantlar için



MFR

Kullanım Alanı

- Elastik ve elastik olmayan batların kontinü boyama ve apre işlemlerinde
- Ufak ölçekliden büyük ölçekliye kadar tüm üretim miktarlarında
- Polyamid (nylon), polyester, pamu, viskoz veya asetat bantlarda
- Hafif ve orta kalınlıktaki bantlarda

Makine tipleri

- MFR 3 (Silindir eni 300 mm)
- MFR 4 (Silindir eni 400 mm)
- MFR 6 (Silindir eni 600 mm)

Malzemeye göre yukarıda sıralanan makineler şu şekilde gruplandırılır:

- S-Modelleri polyamid ve pamuktan üretilmiş elastik ve elastik olmayan batlar için
- C-Modelleri polyester, polyamid ve pamuktan üretilmiş elastik ve elastik olmayan bantlar için
- T-Modelleri polyesterden (bağvuru halinde pamuklu ürün seçeneği mümkün) üretilmiş elastik olmayan bantlar için

Makine tipleri arasındaki fark sadece silindir eni ve buhar banyosunun içindeki bant ile belirlenen üretim

kapasitesidir. Her bir makine tipine ilişkin detaylı bilgi teknik verilerde belirtilmiştir.

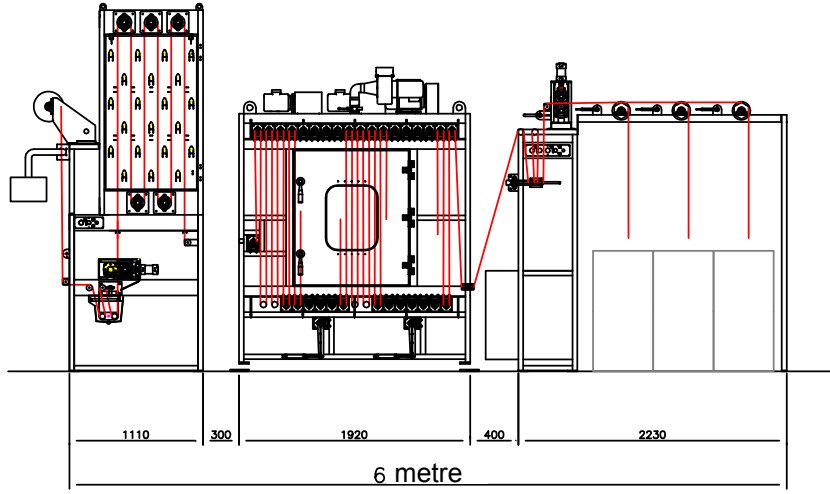
Arzu edilen yöntemle ilgili olarak aşağıdaki konfigürasyonlar tavsiye edilmektedir:

	MFR C	MFR S	MFR T	MFR 10C
Pigment-boyama			X	
Apreleme (Finishing)			X	X
Termosol yöntemi ile boyama	X		X	X
Pad-Steam yöntemi ile boyama	X	X		

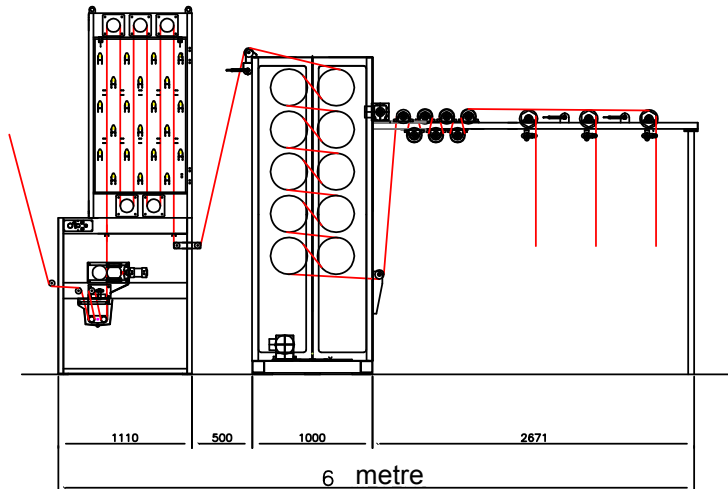
Özellikler

- Verimli sıcak hava kurutucusu ve değiştirilebilir enerji kaynağı (gaz, buhar, elektrik) ile enerji tasarrufu sağlayan çalışma prensibi
- Makinenin modüler yapısı sayesinde, müşteri ihtiyaçlarına verimlilik düşürülmeden cevap verilebilmektedir.
- Yüksek kalite konstrüksiyon ve makine bileşenleri

MFR T (Fiksaj kabini kullanımı ile pigment boyama /apreleme için standart konfigürasyon)

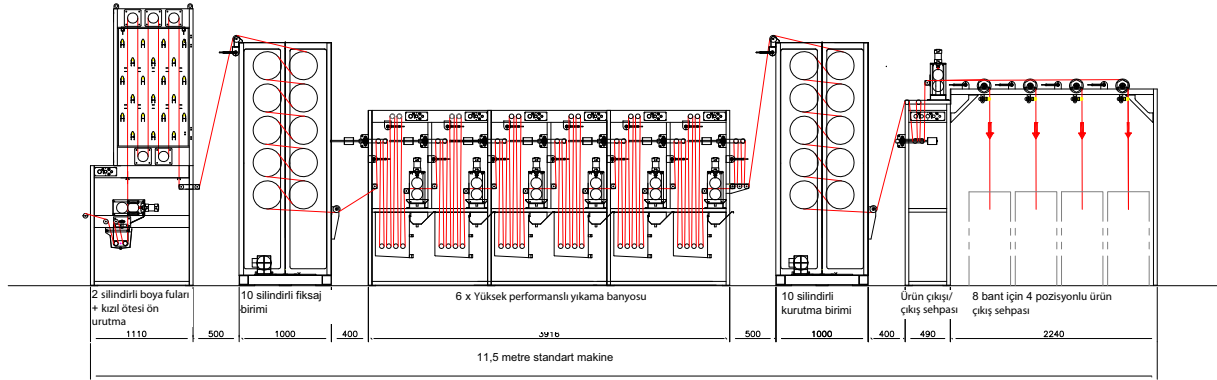


MFR 10C (10 silindirli fiksaj ve kurutma birimi kullanımı ile pigment boyama / apreleme için standart konfigürasyon)

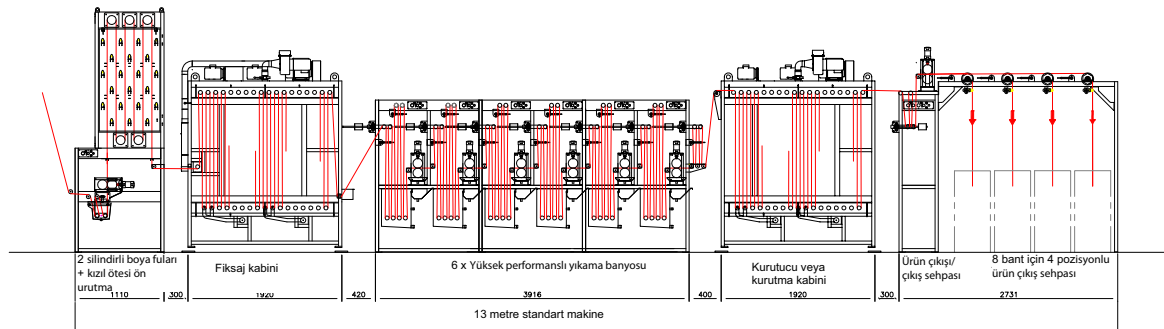


Malzeme/Substrat	PES / PA / CO	PA / BW	PES	PES (Saten)	
Bant tipi / özellikler	elastik olmayan / elastik	elastik olmayan / elastik	elastik olmayan	elastik olmayan	
Makine konfigürasyonu Tavsiye edilen alan	MFR C	MFR S	MFR T	MFR 10C	
Bant girişi	O	O	O	O	PES polyester
Ön yıkıma için yıkama banyosu, Kurutma birimi	O	O	O	O	PA polyamid
Boya fuları	Y	Y	Y	Y	CO Pamuk
Kızılötesi ön kurutma	Y	N	Y	Y	
Buharlama	N	Y	N	N	O Opsiyonel
Termosol	N	N	Y	N	Y Bu malzeme için gerekli
Kombi (Buharlama + Termosol)	Y	N	N	N	N Bu malzeme için gerekli değil
10 silindirli fiksaj ve kurutma birimi	N	N	N	Y	
Yıkama banyosu	Y	Y	Y	Y	
Kurutucu	O	O	O	O	
Apreleme fuları	O	O	O	O	
Kızılötesi ön kurutma	O	O	O	O	
Kurutma birimi	Y	Y	Y	Y	
Ürün çıkışı/ çıkış sehpası	Y	Y	Y	Y	

MFR 10C (Standart konfigürasyon)



MFR C (Standart konfigürasyon)



Jakob Müller Grubu

Müller en yeni ve en iyi teknolojiyi araştırır, geliştirir, planlar ve üretir: Tek bir mekanizmadan komple sistem çözümlerine kadar geniş bir ürün paleti.

Kullanım alanları

- Giyim
- İç giyim
- Spor/Eğlence
- Ayakkabı
- Mobilya/Döşeme
- Tıbbi malzemeler
- Taşıma ve nakliye araçları
- Taşıyıcı ve tahrik sistemleri
- Elektronik
- İnşaat tekniği malzemeleri
- Alan tekniği malzemeleri

Bant dokuma ve hazırlama

- Bant endüstrisinin tüm ürünlerinin üretimi için çözümler
- Çerçeve veya jakar makinesi kontrollü çözgü desenleri için komple makine parkuru
- Komple sistem çözümleri:
 - Çözgü
 - Desen tasarımı
 - Bant dokuma
 - Boyama ve apre işlemleri
 - Foto optik kalite kontrolü
 - Bantların çekirdeksiz veya makaralara veya bobinlere sarımı ve bant serme

Atkı efektli kroşe örme bant üretimi

- Komple makine çözümleri:
 - Çok basit desenlerden çok karmaşık desenlere kadar geniş ürün paleti
 - Neredeyse sınırsız rapor uzunlukları
- Desende büyük çeşitlilik ve büyük hareketlilik:
 - Beğeni ile kullanılan Müller sürgülü iğne
 - Sökülmez ürün kalitesi sunan teknoloji
- Çok yüksek verimlilik
 - Daha geniş en ile örme imkanı
 - Azami makine devirleri

Bunlara programlama, çözgü, dokuma, örme boyama ve apre işlemleri ve bantların, kemerlerin, etiket ve kroşe örgülerin konfeksiyonu dahildir.

Etiket dokuma

- Özellikle etiket endüstrisi için hazırlanmış komple sistem çözümleri
 - Desen tasarımı
 - Etiket inceleme ve desenleme
 - Etiket dokuma
 - Etiket kesme ve katlama sistemleri
- Kenar örmeli veya kenar kesimli etiketler için sistemler
- Az yer kaplayan ve çok yüksek devirlerde çalışan makineler (İğne, mekik ve hava teknolojisi ile)
- Tüm kalite ve kapasite ihtiyaçlarınıza uygun geniş bir makine paleti

Müller Müşterisi olarak sizin avantajlarınız

- 110 senden daha uzun bir süredir sadece dar tekstil endüstrisi için çalışmakta olan bir kuruluşun teknolojisinden faydalanabilme olanağı
- Sadece bant ve dar tekstil üretimi konusu ile uğraşan 1000 aşkın çalışanı ile sizlere hizmetini sunan bir kuruluş ile çalışma olanağı
- Üretiminizin tüm aşamaları için sistematik çözümler: her şey tek bir elden, tek bir kişi üzerinden.
- En yeni teknolojilerin uygulandığı sağlam, az yer kaplayan makineler
- Az masraflı, uzun ömürlü ve ikinci el satışlarda değer kaybetmeyen sistemler
- Dünya çapında 70 aşkın destek merkezi ile geniş bir satış ve satış sonrası destek ağından faydalanabilme. Biz her zaman yakınınydayız.
- Jakob Müller Institute of Narrow Fabrics (Dar Dokuma Enstitüsü) Müller ürünleri, desen tasarımı ve tekstil mamulleri üretimi yanı sıra işletmecilik alanlarında temel ve geliştirilmiş eğitimlerin verildiği bir merkezdir.

Copyright © 2011 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

İsviçrede basılmıştır. Her hakkı mahfuzdur.

İmtiyaz sahibinin yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen alıntı yapılamaz, tercüme veya bilgisayar diline çevirilemez.

Resimleri ve verileri içeren, bu katalog yön gösterici olarak dikkate alınmalı, sözleşmeye bağlantılı değildir.

Rep.:

**Geleceğin Makinaları ile
Büyüleyici Şeritler ve Dar Dokumalar**

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

