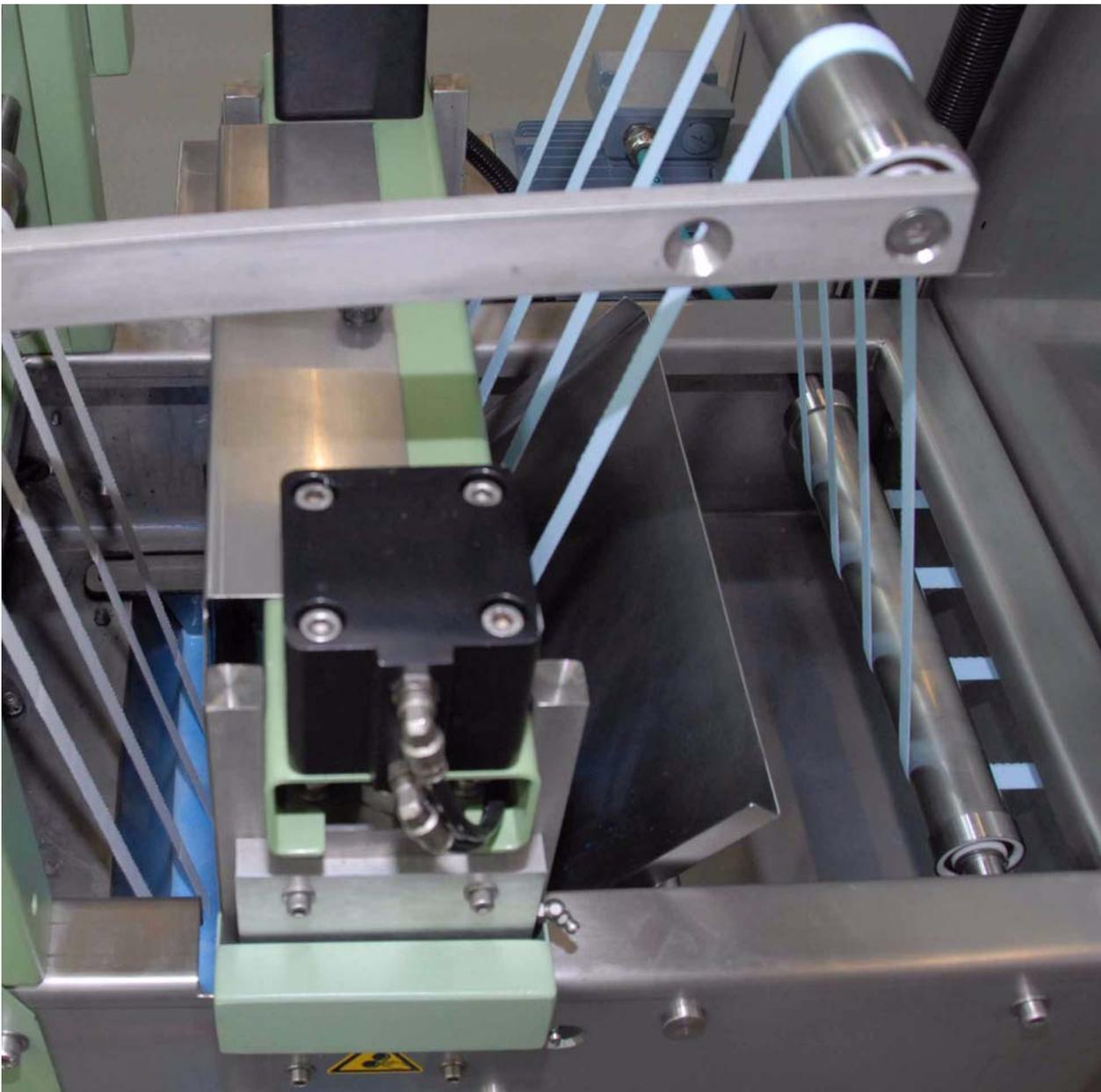


Kontinuierliche Färbe- und Appreturanlage MFR

MFR

**für mittlere bis grosse Produktionsmengen,
für elastische und unelastische leichte bis mittelschwere Bänder
bestehend aus Polyamid, Baumwolle und Polyester**



MFR

Anwendungsbereich

- Kontinuierliches Färben und Appretieren elastischer und unelastischer Bänder
- Kleine bis grosse Produktionsmengen
- Bänder aus Polyamid (Nylon), Polyester, Baumwolle, Viskose oder Acetat
- leichte bis mittelschwere Bänder

Maschinentypen

- MFR 3 (Walzenbreite 300 mm)
- MFR 4 (Walzenbreite 400 mm)
- MFR 6 (Walzenbreite 600 mm)

Je nach Material können die drei oben erwähnten Maschinen folgendermassen eingeteilt werden:

- S-Modelle für elastische und unelastische Bänder aus Polyamid, Baumwolle
- C-Modelle für elastische und unelastische Bänder aus Polyester, Polyamid, Baumwolle
- T-Modelle für unelastische Bänder aus Polyester (nach Absprache auch Baumwolle möglich)

Die Maschinentypen unterscheiden sich lediglich hinsichtlich der Produktionskapazität, die von der Walzenbreite und dem Bandinhalt im Dämpfer bestimmt wird. Detaillierte Information zu den Maschinentypen befinden sich in den technischen Daten.

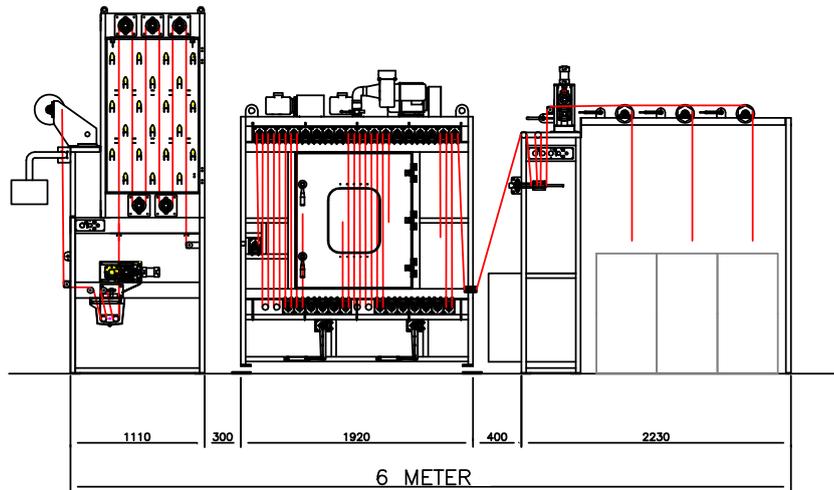
Entsprechend dem gewünschten Verfahren empfiehlt sich folgende Konfiguration

	MFR C	MFR S	MFR T	MFR 10C
Pigment-Färben			X	
Appretur (Finishing)			X	X
Färben nach dem Thermosol-Verfahren	X		X	X
Färben nach dem Pad-Steam-Verfahren	X	X		

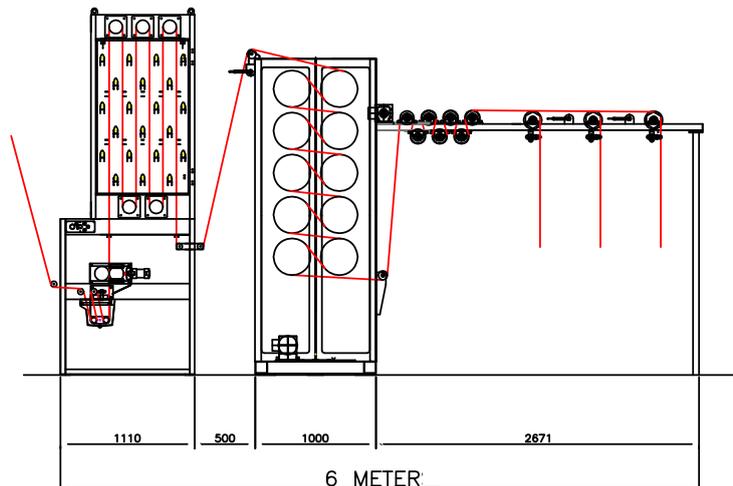
Merkmale

- Energiesparende Betriebsart durch effizienten Heisslufttrockner und flexible Energieversorgung (Gas-, Fremddampf-, Strom)
- Das Prinzip des modularen Aufbaus der Maschine erlaubt die effiziente Integration kundenspezifischer Anforderungen
- Hochwertige Konstruktion und Maschinenbauteile

MFR T (Standardkonfiguration für Pigmentfärben / Appretur bei Verwendung eines Fixierschranks)



MFR 10C (Standardkonfiguration für Pigmentfärben / Appretur unter Verwendung einer 10-Zylinder Fixier- und Trocknungseinheit)

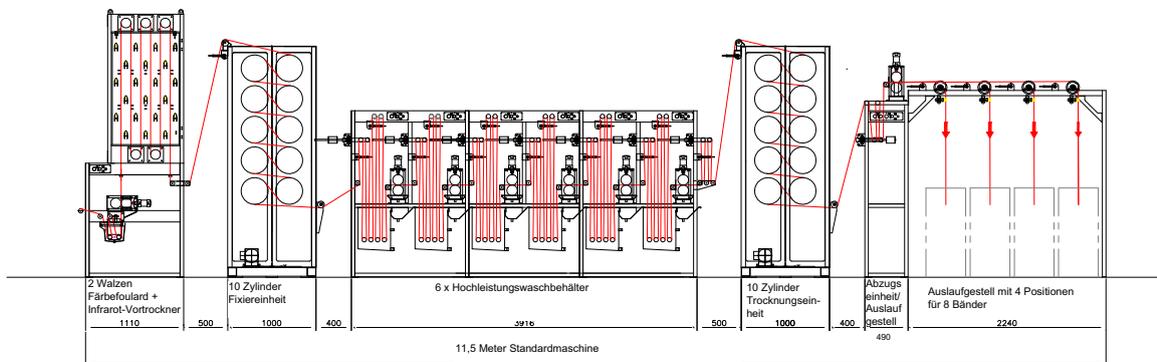


Material/Substrat	PES / PA / CO	PA / BW	PES	PES (Satin)
Bandtyp / Merkmale	unelastisch / elastisch	unelastisch / elastisch	unelastisch	unelastisch
Maschinenkonfiguration Empfohlener Bereich	MFR C	MFR S	MFR T	MFR 10C
Bandeinlauf	O	O	O	O
Waschbehälter zum Vorwaschen, Trocknungseinheit	O	O	O	O
Färbefoulard	Y	Y	Y	Y
Infrarot-Vortrockner	Y	N	Y	Y
Dämpfer	N	Y	N	N
Thermosol	N	N	Y	N
Kombi (Dämpfer + Thermosol)	Y	N	N	N
10 Zylinder Fixier- und Trocknungseinheit	N	N	N	Y
Waschbehälter	Y	Y	Y	Y
Trockner	O	O	O	O
Appreturfoulard	O	O	O	O
Infrarot-Vortrockner	O	O	O	O
Trocknungseinheit	Y	Y	Y	Y
Abzugseinheit / Auslaufgestell	Y	Y	Y	Y

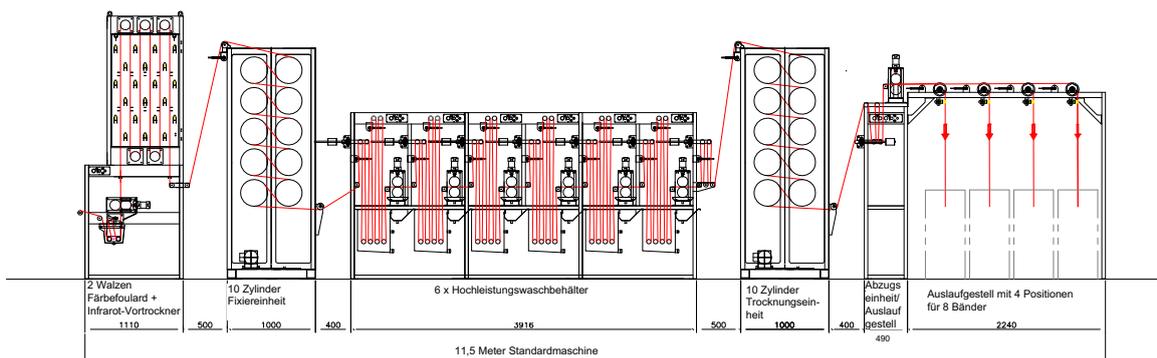
PES	Polyester
PA	Polyamid
CO	Cotton (Baumwolle)

O	Optional
Y	Erforderlich für dieses Material
N	Nicht erforderlich für dieses Material

MFR 10C (Standardkonfiguration)



MFR C (Standardkonfiguration)



Die Jakob Müller Gruppe

Müller forscht, entwickelt, plant und produziert Spitzentechnologie: Vom einzelnen Aggregat bis hin zu ganzen Systemlösungen. Dies beinhaltet das Pro-

grammieren, Zetteln, Weben, Wirken, Färben, Appretieren und Aufmachen von Bändern, Gurten, Etiketten und Wirkwaren.

Anwendungsbereiche

- Bekleidung
- Unterwäsche
- Sport/Freizeit
- Schuhe
- Möbel/Einrichtung
- Medizin
- Transport- und Verkehrsmittel
- Förder- und Antriebstechnik
- Elektronik
- Gebäudetechnik
- Geländetechnik

Bandweben, Aufmachen und Konfektion

- Lieferprogramm für die Herstellung sämtlicher Produkte der Bandindustrie
- Komplette Maschinenpalette für Kettmusterung mit Schaft- oder Jacquardsteuerung
- Vollständige Systemlösungen:
 - Zetteln
 - Musterkreation
 - Bandweben
 - Färben und Appretieren
 - Fotooptische Qualitätsprüfung
 - Bandwickeln, -spulen, -rollen und -legen
 - Konfektion von technischen Schmaltextilien

Schmalband-Kettenwirken mit Schusseintrag

- Komplettes Maschinenprogramm für:
 - Wirkwaren von einfachem bis hin zu sehr komplexem Design
 - Praktisch unbegrenzte Rapportlängen
- Mustervielfalt und grösste Flexibilität:
 - bewährte Müller Schiebernadel
 - Technologie für maschenfeste Produkte
- Höchste Ausstossleistungen:
 - Grössere Wirkarbeitsbreite
 - Maximale Laufgeschwindigkeiten

Etikettenweben

- Vollständige, speziell für die Etikettenindustrie entwickelte Systemlösungen:
 - Musterkreation
 - Etikettenbemusterung
 - Etikettenweben
 - Etikettenschneiden und -falten
- Systeme für Etiketten mit gewebten oder geschnittenen Kanten
- Maschinen mit höchsten Tourenzahlen und minimalem Platzbedarf (Nadel-, Greifer- und Lufttechnologie)
- Auf sämtliche Qualitäts- und Mengenbedürfnisse ausgerichtete Angebotspalette

Ihre Vorteile als Müllerkunde

- Technologie von einem Partner, der seit mehr als 110 Jahren ausschliesslich in der Schmaltextilienindustrie tätig ist
- Zusammenarbeit mit einem Lieferanten, bei dem sich über 1000 Mitarbeiter exklusiv mit der Herstellung von Band- und Schmaltextilien auseinandersetzen
- Systemlösungen für Ihre gesamte Fertigung: alles aus einer Hand, ein Ansprechpartner
- Nach den neusten Erkenntnissen gebaute Maschinen in robuster, kompakter Bauweise
- Unterhaltsarme Systeme mit hoher Lebensdauer und gutem Wiederverkaufswert
- Ein Verkaufs- und Service-Netz mit weltweit über 70 Stützpunkten. Wir sind immer in Ihrer Nähe
- Das Jakob Müller Institute of Narrow Fabrics als Aus- und Weiterbildungszentrum zur Vermittlung fundierter Kenntnisse der Müller-Produkte, des Designs und der Herstellung textiler Produkte und des Betriebsmanagements.

Copyright © 2011 by Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungsweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:

Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

