

# Telar de cintas

## VARITEX V5Ni

para la fabricación de cintas elásticas y no elásticas



## Varitex V5Ni

Serie de modelos robustos para cintas y cinturones ligeros elásticos y no elásticos.

### Equipo estándar

- Soporte para 1 cono por hilo de trama y de retención
- Paquete de tejeduría, con 500 mallas, 500 laminillas, 240 eslabones con gancho, 100 agujas de lengüeta para sistema I, 100 para sistema II y 100 para sistema III

### Selección de equipo especial

- Extensión a 14 ó 16 lizos respectivamente
- Transporte positivo de goma, simple
- Rodillos ranurados para goma recubierta
- Ganchos de retención de trama
- Transporte de cintas detrás del telar
- Enrollamiento de cinta
- Porta-carretes en 2 compartimientos, para 2 x 4 carretes, Ø max. 400 mm, largo max. 300 mm
- Para tejer desde conos: Fileta para conos / Bastidor con tambores de freno
- Peines de tejer
- Peines separadores
- Herramientas
- Eslabones con ganchos, lizos, laminillas y agujas de lengüeta, suplementarios
- Tiraje de cintas de cordel (50mm, 30mm)

### Características importantes

- Máquina que requiere poco mantenimiento gracias a la robusta construcción y a un equipamiento electrónico mínimo
- De manejo y accesibilidad fáciles
- Concepto de máquina acreditado desde hace años en todos los mercados mundiales
- Servicio posventa profesional

### Amplia gama de aplicaciones

- Cintas elásticas y no elásticas (ropa interior, cremalleras etc.)
- Cintas de decoración
- Ribetes
- Cintas de satén
- Cintas para etiquetas impresas
- Cintas ligeras, semipesadas y cinturones ligeros para artículos deportivos y de ocio
- Vendas (técnica medicinal)



### Datos técnicos

|                            |   |       |      |      |       |       |
|----------------------------|---|-------|------|------|-------|-------|
| Modelos                    | 2/65H   | 2/110 | 4/50 | 6/30 | 4/40* | 6/20* |
| Número de cabezas          | 2   | 2     | 4    | 6    | 4     | 6     |
| Ancho max. del peine, mm   | 65  | 110   | 50   | 30   | 40    | 20    |
| Número de lizos            | 12  | 10+4  | 12+4 | 12+4 | 12    | 12    |
| Regulador                  | para 3,5 hasta 36,7 tramas/cm   |       |      |      |       |       |
| Tiraje de las cintas       | con rodillos de arrastre dobles con revestimiento antideslizante y rodillos de presión cromados   |       |      |      |       |       |
| Raporte                    | 16 – 48, por cadena de dibujo   |       |      |      |       |       |
| Alimentador de trama       | MÜTRANS®2<br>(Opción: discos en abanico)  |       |      |      |       |       |
| Sistemas de tejer          | I: Ligado con hilo de trama<br>II: Ligado con hilo auxiliar<br>III Ligado con hilo de trama y hilo auxiliar /*solamente Z4/Z5: con 2 hilos de trama |       |      |      |       |       |
| Motor de corriente alterna | 1,1 kW, 3 fases<br>modèle 2/110: 0,75 kW, 3 fases<br>modèle 2/65H: 1,5 kW, 3 fases  |       |      |      |       |       |
| Freno electromagnético     | sobre el eje principal  |       |      |      |       |       |
| Lubricación central        | automática  |       |      |      |       |       |
| Dimensiones, mm            | véase hoja PZ 8371<br>altura mínima requerida 2600 mm   |       |      |      |       |       |
| Peso                       | neto 225 kg   |       |      |      |       |       |

Copyright © 2001 by Jakob Müller AG Frick  
5070 Frick Switzerland

Impreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a un idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

Rep.:

**Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos  
Innovación en Maquinaria**



**Jakob Müller AG Frick**  
5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

