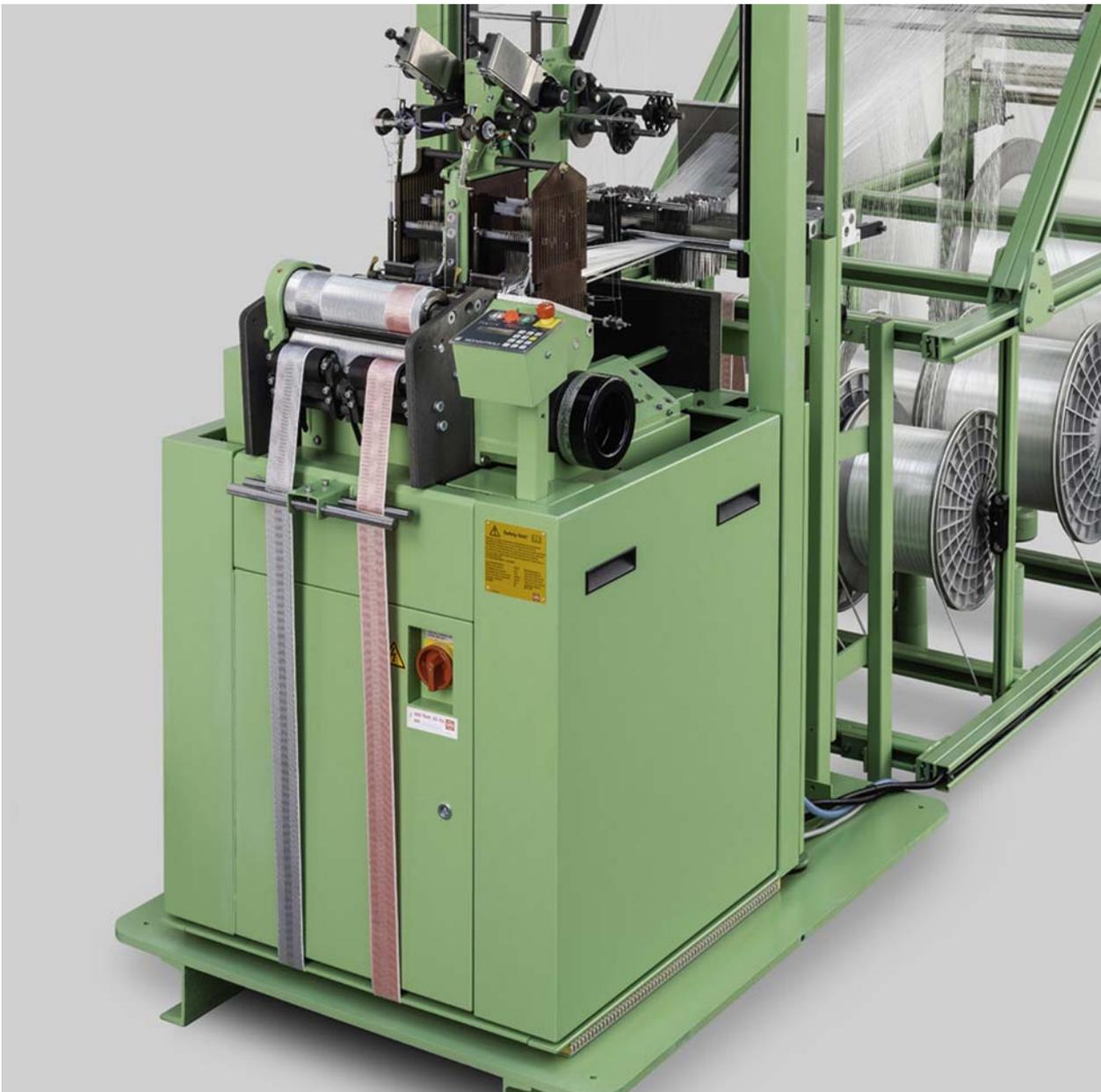


# Bandwebmaschine

NG3

für mittelschwere Bänder und Gurten



## NG3

### Überzeugende Konzeption

Die Modellbaureihe NG3 der Müller-Bandwebmaschinen stellt einen Quantensprung in der technischen und technologischen Entwicklung dar.

Der Schaftantrieb, die Technik des Schaftzuges sowie die Schäfte und Litzen sind für hohe Drehzahlen bis  $2750 \text{ min}^{-1}$  ausgelegt.

Die Schussfadenzuführung, -kompensation und -überwachung gewährleisten eine hohe Bandqualität und reduzieren die Stillstandszeiten.

Der moderne Maschinenantrieb mit Frequenzumformer steigert die Produktivität. Durch die Zentralschmierung verringert sich der Wartungsaufwand.



Gesamtansicht NG3 28G



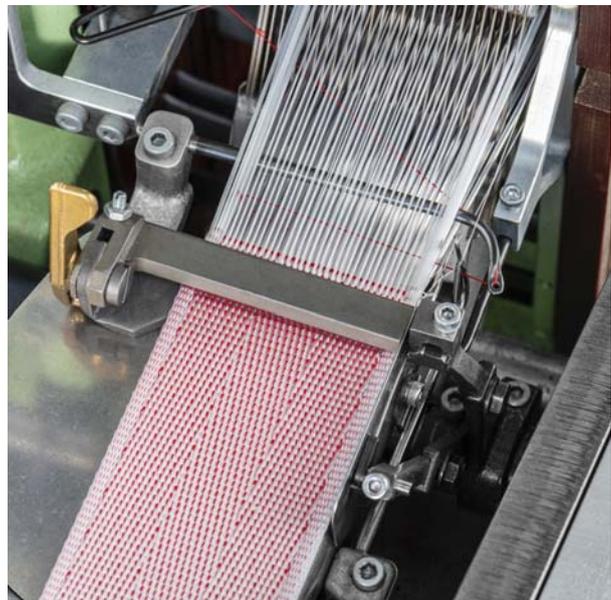
NG3S mit Schallschutz

### Die NG3-Baureihe umfasst folgende Modelle:

- NG3 28G Modell in der Breite 28 cm, für mittelschwere Gurten und Bänder
- NG3S 28G "Silent"-Ausführung zur Verminderung der Geräuschemission um bis zu 10db(A)

### Die Vorteile auf einen Blick

- Hohe Produktionsleistung mit Drehzahlen bis  $2750 \text{ min}^{-1}$
- Geschwindigkeitsänderungen bei laufender Maschine möglich
- Hohe, reproduzierbare Band- und Gurtenqualität
- Einfache, übersichtliche Bedienung und Kontrolle
- Gute Zugänglichkeit dank oberbauloser Konstruktion
- Minimaler Wartungsaufwand, geringer Verschleiss
- Geräuscharmer Lauf, auf Wunsch mit "Silent"-Ausführung
- Grosse Sicherheit für Mensch und Maschine



Webstelle mit Websystem 5 und patentiertem Schiebernadelsystem

**Viele patentierte technische und technologische Neuheiten sind in der Konzeption verwirklicht worden:**

#### **Schaftantrieb/Schaftzug**

Die seitliche Anordnung der Fachbildevorrichtung ermöglicht den ungehinderten Zugang zum Schaftantrieb und eine zentral auf den Schaftstab wirkende Kraftübertragung (Patent Müller).

Der patentierte, luftgefederte Schaftzug mit elektronischer Drucksteuerung erlaubt höchste Drehzahlen bei geringem Verschleiss. Die Schäfte und Litzen sind mit minimalem Rumorspiel für geräuscharmen Betrieb und hohe Verschleissfestigkeit ausgelegt.

#### **Schusszuführung/-überwachung**

Für das einfache Einlegen des Schussfadens können die Druckrollen von der Transportwalze abgehoben werden. Bei anliegenden Druckrollen ist ein schlupffreier Transport sichergestellt. Die Schussfadenzugkraft wird über eine zentrale Grobeinstellung und eine Feinregulierung pro Gang bei laufender Maschine vorgenommen.

Die patentierte pneumatische Schussfaden-Kompensation erlaubt geringste Schussfadenbelastung. Zugkraftspitzen und lose Faden werden durch den Luftstrom vermieden. Durch die Regulierung des Luftstromes kann die Fadenzugkraft sehr präzise eingestellt und während des ganzen Webprozesses absolut konstant gehalten werden. Fadengerade Kanten und minimaler Verschleiss an Schuss- und Wirknadel sind die logische Folge.

Der optisch-elektronische Schussfadenwächter reagiert bei losem oder fehlendem Faden sofort.



Patentierter Schaftantrieb mit luftgefedertem Schaftzug



Schusszuführung mit Option "Schenkelfeder-Kompensation"

#### **Wirknadelkante**

Für höheren Nutzeffekt und zur Reduktion der Wirknadelbrüche sind weitere patentierte Details verantwortlich. Die stabil eingestellte Nadelposition und der kleine Hub der Schiebernadel ermöglichen ein sicheres Einlegen des Fadens mit geringer Spannung.

#### **Kettablass mit ECAST oder EBRT**

Die elektronische Kettablass-Regelung ECAST gewährleistet stets eine konstante Kettfadenzugkraft - vom vollen bis zum leeren Kettbaum.

Bei Maschinen mit ECAST wird die Motordrehzahl für den Baumantrieb über einen federbelasteten Tänzer geregelt.

Beim Weben ab Gatter sorgt die elektronische Bremsstrommel EBRT für konstante und kontrollierte Kettfadenzugkraft.

# NG3

## Steuerung

Maschinen in "Silent"-Ausführung und mit "On-line"-Datenerfassung sind mit **MÜCONTROL** ausgerüstet. Diese Steuerung umfasst eine Zentraleinheit mit Datenerfassungsgerät inklusive 6-Schichten-Zähler, Folientastatur und Steuerungsteil.

## Optionen

- Schussfadenkompensation mit Schenkelfedern statt pneumatisch
- Monofilschussfadentransport für größere Schussgarnfeinheiten anstatt Standardschussfadentransport (MÜRTANS3)
- Schussfadentransport mit Stahlvariatorscheiben anstatt Kunststoffvariatorscheiben für bessere Verschleissfestigkeit bei höheren Drehzahlen
- Webschäfte: Ausführung NGV3 anstatt NG für höhere Verschleissfestigkeit von Litzen und Webschäften
- Bandtransport für Ablage der Bänder in Kisten



Steuerung MÜCONTROL

## Technische Daten

Maschinentyp	NG3 28G + NG3S 28G
Anz. Webstellen/Webkopfausführung	2/66
max. Webblattbreite mm	56
Websystem	1, 2, 3, 5, Z5/S5 (GR2)
Schussdichte/cm	Standard 5,8 – 28, andere Bereiche innerhalb 0,55 – 55,9
Schaftzahl	8, 12, 16
Fachbildevorrichtung	– Kurvenscheibe 1:8 – Dessinkette 1:8, 24 – 48
Installierte Leistung	2,8 – 3,3 kW je nach Zusatzausrüstung
Netzanschluss	3 x 400 V – 50/60 Hz
Druckluft	6 bar, Verbrauch 2 – 5 Nm <sup>3</sup> /h mit pneum. Schussfadenkompensation 0,1 Nm <sup>3</sup> /h mit Schenkelfederkompensation
Modellbezeichnung	Basismodell + Anzahl Webstellen/Webkopfausführung, Beispiel NG3 28G 2/66

Copyright © 2003 by Jakob Müller AG Frick  
5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:



## Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine

**Jakob Müller AG Frick**  
5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

