

窄幅织物织机

NG3

生产中等厚度条带



NG3

信服理念

缪勒窄幅织物织机NG系列是工程技术发展中一次量的飞跃。

它们的综框运动和综框牵引技术，以及综框和综丝都是为高达 2,750 转 / 分钟的速度而设计的。

纬纱喂入、补偿和纬纱监控确保高织物质量和较少停机次数。

变频器驱动最新机台增加产量，并通过中央润滑降低保养费用。



纵观 NG3 28G



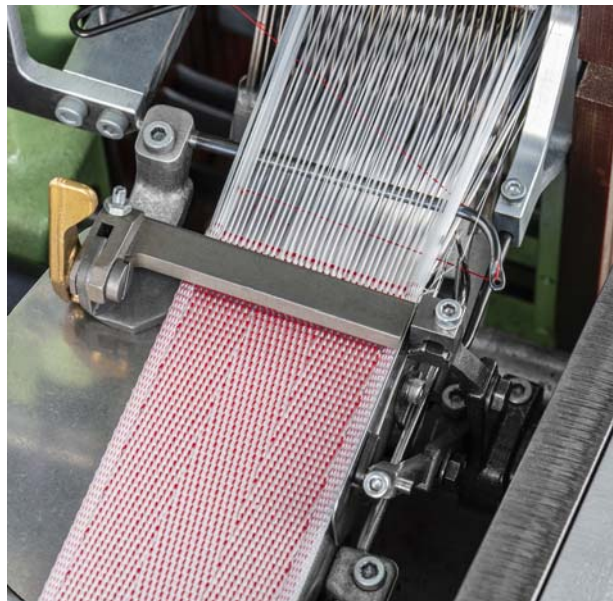
NG3S 配噪音吸收罩

NG3 系列包括下述型号:

- NG3 28G 28 厘米宽机型
 生产中等厚度条带
- NG3S 28G 静音罩，
 噪音可减少 10 分贝 (A) 以上

绝对优势

- 产量高，最快速度达 2,750 转 / 分钟
- 在机器运行时可调速
- 优质且条带数量重复生产
- 笔直通畅地运行并监控
- 上部结构简化设计，易于操作
- 磨损低 – 保养费用低
- 变换箱宽和机器设置快速
- 低噪音运行 – 按要求可提供静音型
- 对人机的高度安全性



织造系统 V 织造加之专利复合针系统

设计中已体现了多项专利性技术和工程创新：

综框运动 / 综框牵引

开口装置位于侧面，使综框运动畅通无阻，力传动作用于综框杆的中心（缪勒专利）。

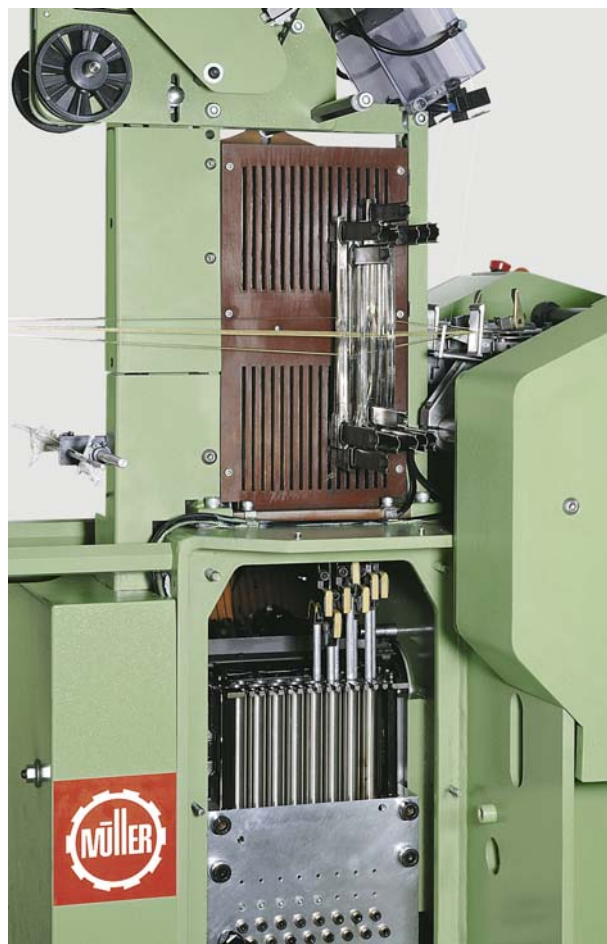
专利气悬综框牵引配电子压力控制，使机台高速低磨。综丝和综框的最小滑动量，确保低噪音及高抗磨。

投纬和监控

压辊可从传输辊上取走保证简单投纬。压辊位置正确可确保纬纱防滑传输。在机器运转时，通过中心粗调和微调每条带的纬纱张力。

专利气动纬纱补偿允许较低纬纱张力。气流防止张力过高和过低。通过气流力度，可持续精确调节整个织造过程的纱线张力。因此，织边绝对规则，纬针和钩针磨损低。

光电纬停装置发现纬纱松弛或丢失时立即停机。



专利开口运动配气悬综框机构



送纬可选“线弹簧补偿”

织边

进一步专利细节具有更高效率且减少断针。稳定的针位设置和复合针的短动程可低张力精确投纬。

EKAST 或 EBRT 送经

EKAST 电子送经控制装置，自始至终保证盘头经纱张力均匀。

机台配有 EKAST，经轴驱动的马达速度可由弹簧张力辊调节。

当从纱架织造时，电子刹车毂 EBRT 确保经纱张力均匀控制。

NG3

控制

“静音”型设备配备 MÜCONTROL 可“在线”获取数据。该控制系统包括 6 班计数器、膜键盘和控制选线，一整套中控单元。

可选配置

- 支线弹簧纬纱补偿装置代替气动式
- 送纬单丝可代替标准送纬 (MÜTRANS3) 使用较粗的纬纱
- 送纬用钢制盘替代原有的塑料盘在高速下经久耐用
- 织造综框：为提高综丝和综框的寿命，用 NGV3 代替 NG
- 织物输送装置用于将条带放入盒中



MÜCONTROL 系统

技术参数

机器型号	NG3 28G + NG3S 28G
条带数 / 织造头规格	2/66
最大箱宽 毫米	56
织造系统	1, 2, 3, 5, Z5/S5 (GR2)
纬密 / 厘米	标准 5.8 – 28, 其他范围在 0.55 – 55.9
综框数	8, 12, 16
开口机构	— 凸轮 1:8 — 花链片 1 : 8, 24 – 48
耗电量	根据特殊配备 2.8 – 3.3 千瓦
电压	3 x 400 伏 – 50/60 赫兹
压缩空气	6 巴, 消耗 2 – 5 牛米 ³ /小时配气动纬纱补偿 0.1 牛米 ³ /小时配支线弹簧补偿
机型命名	基本型号 + 条带数 / 织造头规格 例如 NG3 28G 2/66

版权所有 © 2003 瑞士约科布·缪勒公司

5070 费力克 瑞士

约科布·缪勒机械制造 (中国) 有限公司

在瑞士及中国印刷, 版本所有

未经出版人许可, 不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考, 无合同约束力

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Rep.:



Jakob Müller AG Frick

5070 Frick Switzerland

Tel +41 62 8655 111

Fax +41 62 8655 777

www.mueller-frick.com

