

Elektronik Kumandalı Dar Dokuma Tezgahları

NFRE...ED / NFJM2...ED / NFJK2...ED

Elastik ve elastik olmayan hafif ve orta kalınlıktaki, çözümlü efektli jakar desenli ve sınırsız rapor uzunluklarına sahip bantların üretimi için



NFRE...ED / NFJM2...ED / NFJK2...ED

Konsepti

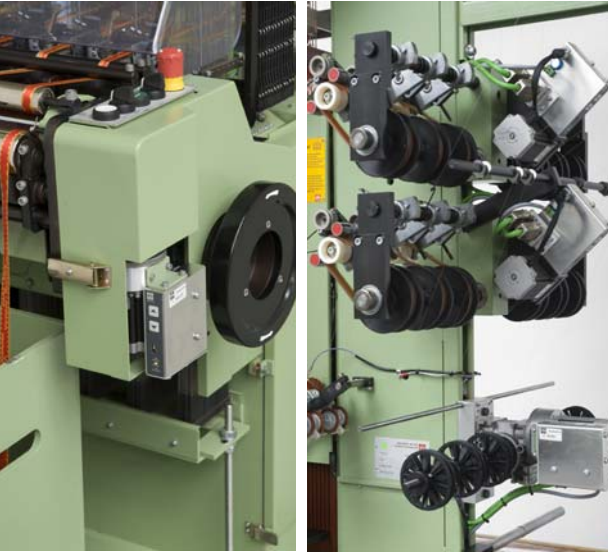
Bant dokuma alanında, mümkün olduğunca çok sayıda ve hatta ipliklerin tamamının gerginliğinin kontrol altında tutulması son derece önemlidir. Jakob Müller AG bu önemli faktörden yola çıkarak NFRE...ED, NFJM2...ED ve NFJK2...ED tezgahlarını geliştirmiştir. Baz makineler senelerdir müşterilerimizce beğeni ile kullanılan NFRE, NFJM ve NFJK modellerimizde dayanmaktadır. Yeni makinelerdeki en belirgin fark ise, atkı, yardımcı ve kilit ipliklerinin hareketi yanı sıra bant çekme sisteminin güdülenmesi elektronik adımlı motorlar vasıtası ile sağlanmasıdır.

Kullanım Alanları

Elastik ve elastik olmayan, çözümlü etkili veya piko etkili isim, işaret ve moda uygun dekorasyon elemanları ile bezenmiş dokuma bantların üretiminde kullanılır. NFJM2...ED tezgahında 4 – 12 çerçevesel ve azami 192 harniş ipliği ile çalışabilirsiniz; NFJK2...ED tezgahında 768 harniş ipliği ile ve NFRE tezgahında ise azami 20 adet elektronik kumandalı çerçeve ile çalışma olanağı sunulmaktadır.

Önemli Özellikleri

- 1inci sınıf verimlilik ile çalışan motor ve frekans ayarlı makine tahriki



Regülatör (solda) ve atkı ipliği ve yardımcı iplik taşıma sistemi (sağda) için elektronik kumandalı adımlı motor.

- Dokuma hızı kolaylıkla ayarlanabilmektedir
- Makinenin dokuma hızını zaman kaybı olmadan dokunacak ürünün özelliklerine ve kullanılan ipliğe göre ayarlama imkanı
- Regülatör elektronik kontrollü adımlı motor ile tahrik edilmektedir
- Cm de 8 ila 120 (veya cm de 4 ila 80) atkı arası atkı sıklığını ayarlama olanağı
- Dokuma esnasında atkı sıklığını istediğiniz şekilde ayarlayabilme özelliğine sahip olduğundan farklı atkı sıklıklarının kombine edildiği ürünlerin dokumasına olanak tanımaktadır
- Atkı sıklığını değiştirme işlemi için bant çıkışındaki dişlilerin değişimine gerek kalmadığından verimlilik artar, zamandan tasarruf edersiniz
- Atkı, yardımcı ve kilit iplikleri için elektronik kumandalı adımlı motorlar kullanılmaktadır
- Makine çalışır vaziyette iken tüm iplik taşıma sistemlerinin iplik girişleri aynı anda ayarlanabilmektedir, ve bu veriler daha sonra da kullanılabilir
- 2'li atkı ipliği sistemi kullanıldığı takdirde 2 farklı genişlikte bant aynı anda üretilebilmektedir
- Çalışılan bant genişliği kolaylıkla ayarlanabilir ve düzeltilebilir
- Atkı sunuş yönünde piko efekti kullanılabilir

Makine Kumandası

MÜDATA®C-seri ile donatılmış MÜCAN Kumandası ile dokunmatik ekranı ve kullanılan işaretler sayesinde son derece kolay makine kullanımı.

Teknik Veriler

Maksimum tarak eni mm	18	27	27	33	42	42	45	50R	54	66	66
Dokuma kafa adedi											
NFRE42 ED	–	6	–	–	–	–	4	–	4	2	–
NFRE53 ED	–	6	8	–	6	–	–	6	–	4	–
NFJM2 53 ED	10	6	8	–	6	4	–	6	–	4	2
NFJM2 80 ED	–	12	14	12	8	–	–	–	–	6	–
NFJK2 53 ED	–	6	8	–	6	4	–	6	–	4	2
NFJK2 80 ED	–	–	–	–	8	–	–	–	–	6	–
Dokuma sistemleri	I / II / III / V / Z3 / Z4 / Z5 / Z6 / Z10										

Copyright© 2007 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

İsviçrede basılmıştır. Her hakkı mahfuzdur.

İmtiyaz sahibinin yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen alıntı yapılamaz, tercüme veya bilgisayar diline çevirilemez.

Resimleri ve verileri içeren, bu katalog yön gösterici olarak dikkate alınmalı, sözleşmeye bağlantılı değildir.

Geleceğin Makinaları ile Büyüleyici Şeritler ve Dar Dokumalar



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

