

Máquinas de tejer cintas con mando electrónico

NFRE...ED / NFJM2...ED / NFJK2...ED

para cintas elásticas y no elásticas, ligeras y de peso medio,
con dibujos Jacquard por urdimbre de cursos ilimitados

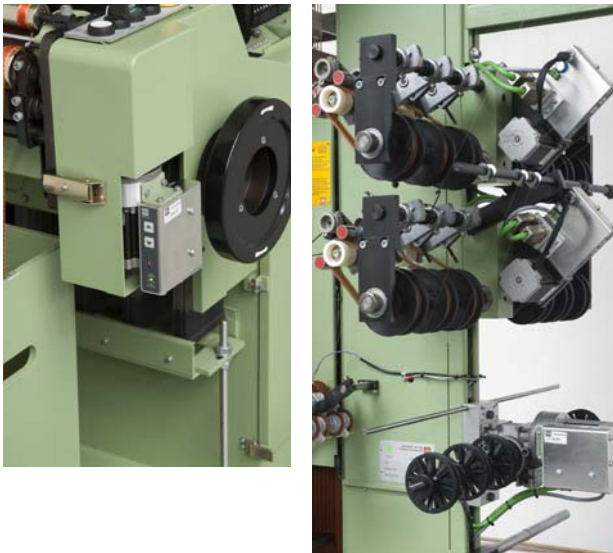


Concepto

El control de las tensiones de la mayor cantidad posible de hilos, incluso de todos, es un factor enormemente importante en la tejeduría de cintas. Para lograr esta meta, Jakob Müller AG contribuye con su desarrollo de las máquinas NFRE...ED, NFJM2...ED y NFJK2...ED. Las máquinas básicas son un desarrollo avanzado de las máquinas NFRE, NFJM2 y NFJK2, muy exitosas desde hace años, pero la alimentación de los hilos de trama, auxiliares y de retención así como el tiraje de cintas se hace ahora con el mando electrónico de los motores a pasos.

Campos de aplicación

Cintas elásticas y no elásticas con dibujos tejidos, tales como nombres, logotipos, y diseños de moda para decoración, con efectos por urdimbre y picots. Posibilidades de dibujo con 4 - 12 cuadros de lizos y 192 hilos de pabellón con la NFJM2...ED, respectivamente hasta 768 hilos de pabellón con la NFJK2...ED, así como con la NFRE equipada con máximo 20 cuadros de lizos con mando electrónico.



Mandos electrónicos de motores a pasos para el regulador (izquierda) así como de la alimentación de tramas e hilos auxiliares (derecha)

Características especiales

- Accionamiento de la máquina con un motor de clase-eficiencia 1 y convertidor de frecuencias
 - Reglaje sencillo de la velocidad
 - Adaptación de la velocidad de tisaje al dibujo resp. al hilo utilizado, sin pérdidas de tiempo
- Mando electrónico del motor a pasos del regulador
 - Densidades de urdimbre desde 8 a 120 pasadas/cm por cm (resp. 4-80 pasadas/cm)
 - Variaciones libremente seleccionables de densidades de trama dentro de una misma muestra permiten la creación de cintas con diferentes densidades de trama combinadas
 - Incremento de la eficiencia resp. ahorro de tiempo, puesto que se elimina el cambio de piñones para la densidad de trama en el tiraje de cintas
- Motores de pasos con mando electrónico para alimentación de los hilos de trama, auxiliares y de retención
 - Ajuste reproducible de la alimentación del hilo simultánea en todos los transportes (alimentadores) de hilo sin paro de la máquina
 - Utilizando 2 mandos de trama se pueden fabricar cintas con diferentes anchos
 - Es fácil modificar ligeramente variaciones y correcciones en ancho
 - Se pueden elaborar efectos de picot en el lado de la inserción de la trama

Mando

Mando MÜCAN con la MÜDATA®C-serie gracias a la operación sencilla de una pantalla táctil y pictogramas.

Datos técnicos

Ancho máx. en peine (mm)	18	27	27	33	42	42	45	50R	54	66	66
Cantidad de salidas											
NFRE42 ED	-	6	-	-	-	-	4	-	4	2	-
NFRE53 ED	-	6	8	-	6	-	-	6	-	4	-
NFJM2 53 ED	10	6	8	-	6	4	-	6	-	4	2
NFJM2 80 ED	-	12	14	12	8	-	-	-	-	6	-
NFJK2 53 ED	-	6	8	-	6	4	-	6	-	4	2
NFJK2 80 ED	-	-	-	-	8	-	-	-	-	6	-
Sistema de tejido	I / II / III / V / Z3 / Z4 / Z5 / Z6 / Z10										

Rep.:

