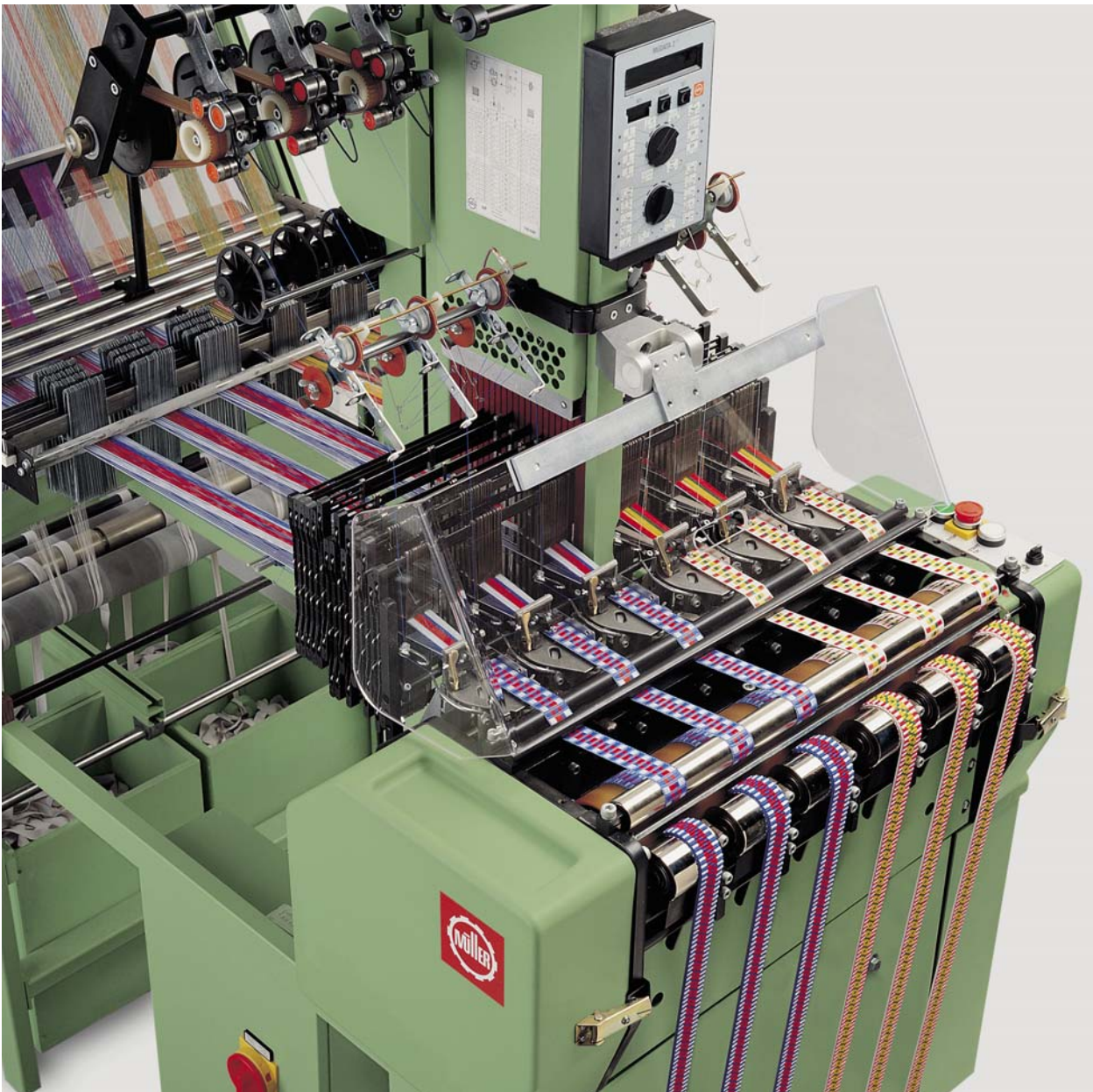


Machine à tisser les rubans

NF

pour rubans élastiques et
non-élastiques légers à mi-lourds



La machine à tisser les rubans aux possibilités d'emploi universelles

La machine à tisser les rubans NF est une série de modèles protégée dans le monde entier par de nombreux brevets pour la fabrication de rubans tissés de toute nature. Idéal pour le travail de toutes les matières premières textiles en chaîne et trame, il est tout particulièrement adapté à la réalisation de rubans élastiques et non-élastiques légers à mi-lourds. Les modèles de la série NF sont gages de rendement élevé, de rentabilité économique et de fiabilité.

Caractéristiques générales

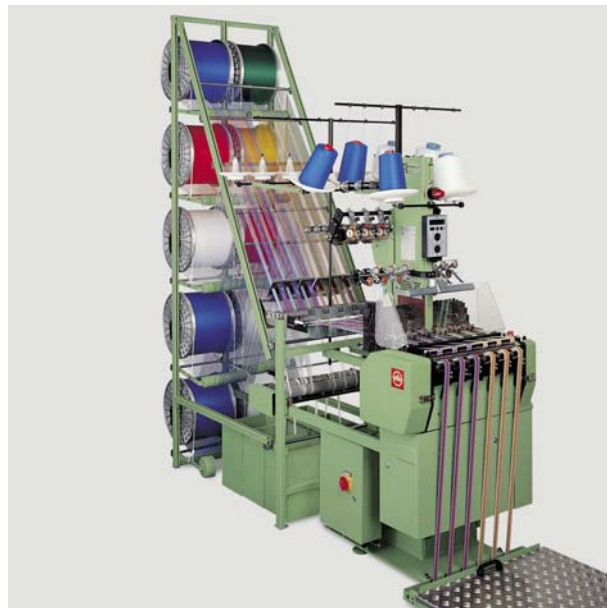
- Principe parfaitement au point, éprouvé en pratique, avec un modèle de base pour les diverses variantes en termes de nombre de têtes de tissage, dispositif de formation de la foule, etc.
- Conception éprouvée
- Construction solide et compacte
- Modification et extension possibles à tout moment
- Mouvements optimisés
- Emploi de matériaux de haute qualité
- Fabrication précise grâce à l'utilisation de moyens de production modernes
- Design ergonomique
- Conception et réalisation conforme CE

Avantages pour l'utilisateur

- Grand nombre de duites par minute
- Diversité dans la mise en œuvre de matières et d'articles
- Réglage et adaptation rapides aux articles
- Grande convivialité
- Longue durée de vie
- Entretien minimum
- Bonne valeur de revente
- Rapport qualité-prix optimal

Caractéristiques spécifiques

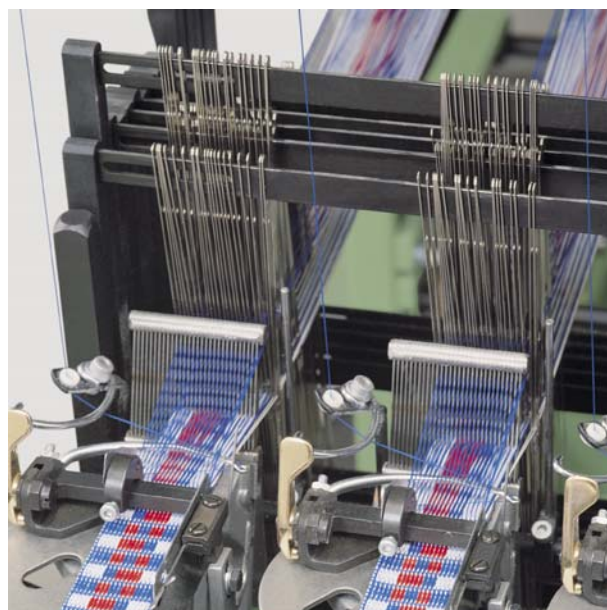
- Entraînement central des lames pour un mouvement absolument sans jeu des lames
- Lames ouvertes pour un accès facile
- Dispositif de formation de la foule placé sur le côté, facile d'accès
- Ouvertures de la foule en fonction de l'article
- Mécanisme pour dispositif de formation de la foule avec graissage à circulation d'huile
- Têtes de tissage facilement remplaçables pour changer le nombre de têtes/la largeur du ruban
- Réglages indépendants de l'entraînement du doigt trameur et de l'aiguille à clapet
- Transport positif, à sélection en continu, des fils de trame et de retenue
- Moteur à gros variateur et large courroie trapézoïdale pour une vitesse de machine réglable sans palier ou avec convertisseur de fréquence (option)



Vue générale de la machine NF

Accessoires

- Dispositif pour gaze
- Aircleaner
- Dispositif tendeur de gomme
- Transport positif de gomme
- Différentes versions de transport et de déroulement de ruban
- Thermofixage
- Rouleaux de freinage pour le tissage à partir de cônes
- Entraînement de l'ensouple à réglage électronique E-Kast



Tête de tissage avec aiguille, peigne, lames et torons

Un équipement adapté aux besoins les plus divers

- Dispositif de formation de la foule pour 20 lames max. avec chaînes à dessin ou cames
- Systèmes de tissage I, II et III (avec fil de retenue), V (avec fils de retenue et d'arrêt)
- Appel de ruban avec différentes versions de rouleaux d'appel et d'impression, simple ou double
- Régulateur de précision pour diverses plages de densité de duites
- Régulateur à cliquets pour commande d'appel de ruban spéciale
- Surveillance de fil de trame, de fil de retenue, de fil de chaîne et de peigne arrière
- Engrenage de marche lente
- Systèmes de tissage avec 1, 2 (trame Z) ou 3 doigts trameurs (3N)
- Pièces spéciales pour articles lourds
- Piquer, crochet de retenue de trame
- Dispositif pour picots, festons et arcs de chaîne
- Appel pour rubans à cordelet intégré, p. ex. pour rubans de fermeture à glissière

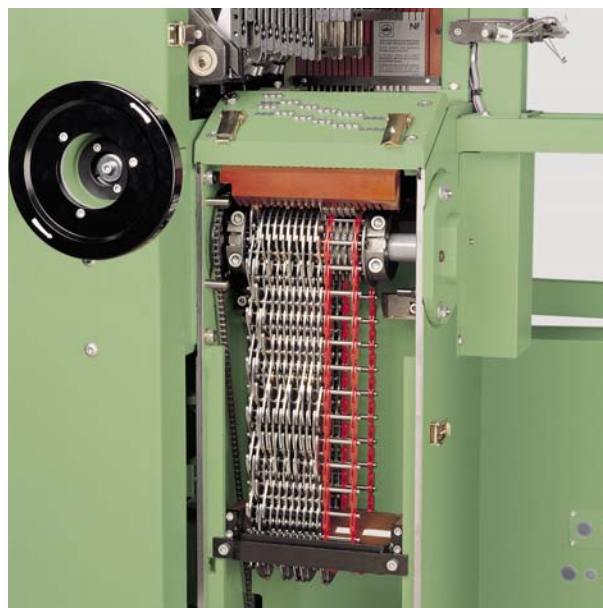
Dispositifs spéciaux pour :

Rubans pour rideaux, rubans pour fermeture à glissière, ceintures de sécurité, ruban de fibre de verre, rubans fantaisie avec picot, pas de gaze, franges, arcs de chaîne, gaze à bandages et beaucoup d'autres applications.

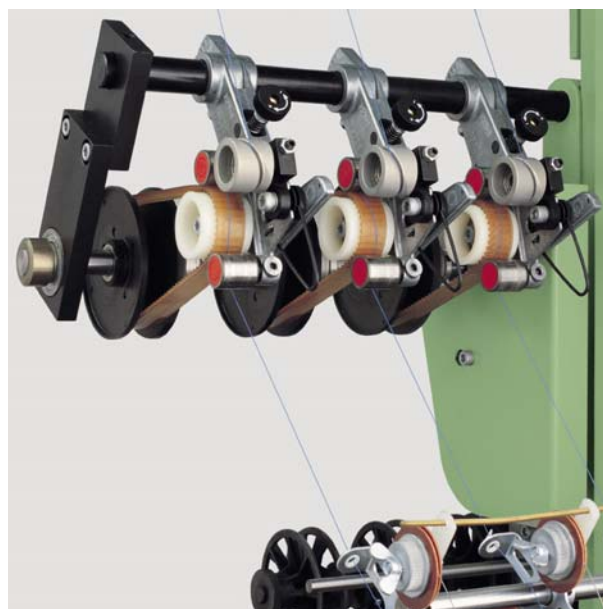
Transport de trame MÜTRANS®2 (brevet Müller)

Ce transport de trame convivial et précis, utilisable pour toutes les matières de trame, se règle machine en marche au moyen d'un filetage à pas fin et d'une roue de réglage.

Le levier de pression et d'ouverture agissant des deux côtés laisse suffisamment d'espace pour une insertion simple et directe du fil. Un transport du fil sans glissement et une très large insensibilité aux différences de précontrainte assurent une compensation précise de la tension. Un galet zig-zag disponible en option allonge considérablement la durée de vie de la courroie de transport de fil.

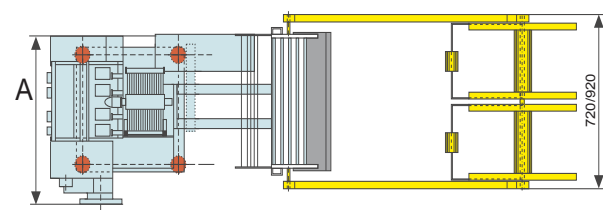
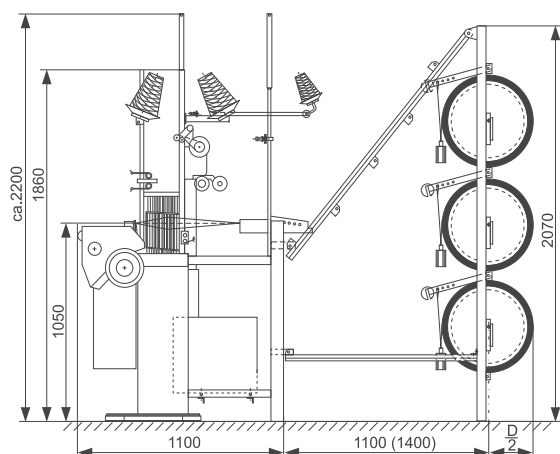


Dispositif de formation de la foule avec chaîne à dessin



Transport de trame Mütrans®2 avec galet zig-zag

Encombrement



	NF53	NF80
A	825 mm	1120 mm

Caractéristiques techniques

Largeur tête de tissage en mm	18	27	27	27	33	33	42	50R	66	84R	110	130	170	210	310
Nombre de têtes de tissage – NF53	10	6	8	–	–	–	6	6	4	4	–	2	2	2	–
– NF80	–	–	12	14	12	14	8	–	6	–	4	4	–	–	2
Insertion de trame de	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→←	→←	→←
Largeur max. peigne en mm															
– entraînement opposé sans fil de liage	18	27	27	–	–	–	(35)	–	(55)	–	–	–	–	–	–
– entraînement opposé avec fil de liage	16	24	24	–	–	–	(29)	–	(44)	–	–	–	–	–	–
– entraînement synchrone sans fil de liage	–	(30)	(30)	27	33	33	42	50	66	84	110	130	170	210	310
– entraînement synchrone avec fil de liage	–	(28)	(28)	27	33	33	42	50	66	84	110	130	170	210	310
– entraînement synchrone avec réduction d'angle de pivotement	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	(110/84)	120	150	–
Nombre de fils de trame	standard : 8 – 40 duites/cm, autres plages possibles suivant l'article														
Nombre max. de lames	20 (19 pour NF53 6/50R / 4/84R, 18 pour NF53 2/170 / 2/210, 12 pour NF80 2/310)														
Longueur de rapport	came: 1 : 8, chaîne à dessin: 1 : 8 / 16 – 48 (64 – 96 latéralement, sur demande)														
Désignation des modèles	modèle de base+nombre de têtes de tissage/version de têtes de tissage Exemple : NF53 6/42														

Autres modèles NF

NF...2x...

Avec double insertion de trame en 2 étages pour une production considérablement accrue

NF53...s

Avec transport et dispositif de coupe de fil de poil pour rubans de velours élastiques et non élastiques (en option pour non élastique : picot chaîne)

NF53...ds

Avec transport de fil poil et 2 dispositifs de coupe pour ruban de velours double face non élastique

NF53...VL/AL

Pour rubans accrocheurs avec transport de fil de poil, dispositif à lancettes et de fixation

NF...SNO...B

Pour l'insertion au choix de jusqu'à 6 couleurs de trame, p. ex. pour rubans à dessin écossais (non disponible pour NF80)

NFRE

Avec dispositif de formation de la foule à commande électronique MÜTRONIC®600 (brevet Müller) pour grands rapports de trame dépassant 96 duites

NFJM2

Avec machine Jacquard SPE3 à commande électronique de 384 platines max.

NFJK2

Avec machine Jacquard SPE3 à commande électronique de 768 platines max. pour articles Jacquard à dessin fin

NF...ED

Avec commande électronique pour transports divers

NF...Y2 ED

Avec peigne conique pour largeurs de ruban variables : étroit-large-étroit

Copyright © 2002 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

Imprimé en Suisse. Tous droits réservés.

Sans approbation écrite de l'éditeur, aucune partie de cette publication ne doit être reproduite par un moyen quelconque, ni traduite, ni transmise en un langage de machine.

Ce prospectus contient des images et données techniques à titre indicatif et non contractuel.

**Fascination des Rubans et des Tissus Etroits
Innovation des Machines**

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

