

Telar de cintas

MULTICOLOR MVC2.8

para etiquetas y ribetes
con orillas tejidas suaves



MVC2.8

Máquina Jacquard para etiquetas multicolores con orillas tejidas

La experiencia de la Jakob Müller AG, las constantes innovaciones tecnológicas así como una base de pruebas y controles en la tejeduría han marcado el camino para el desarrollo de esta máquina de tejer reconocida y muy apreciada mundialmente.

Las altas exigencias impuestas tanto a productividad como a calidad exigen una perfección tecnológica excepcional así como una total fiabilidad de todos los elementos que componen la instalación, sin perjudicar la versatilidad y sin incrementar las necesidades de mantenimiento.

Los aspectos innovadores que distinguen a la máquina en su totalidad, garantizan una producción de etiquetas de muy alta calidad, que satisface los requisitos del mercado cada vez más pronunciados. La MVC2.8 es un nuevo desarrollo basado en la MVC2. La máquina incluye VARIPICK y VARISPEED (variador de frecuencia para la regulación de la densidad de padadas y de la velocidad del telar). Aparte se remodeló la mecánica para obtener más seguridad y robustez.

Campos de aplicación y cualidades de las etiquetas y ribetes

Las características técnico-textiles permiten una versatilidad muy grande, tanto en la aplicación como en un procesamiento universal de la tela.

Dependiendo de la demanda se pueden fabricar etiquetas multicolores de muy alta calidad en tafetán, satín o semi-satín con hilos sintéticos o hilos de fibras naturales.

Los hilos de trama forman los colores y debido al accionamiento por agujas de trama, ejecutan una doble pasada. Dependiendo de la cantidad de cabezas en la instalación, se pueden utilizar entre 4 y 8 colores.

Las orillas de las cintas se ligan mediante una aguja de lengüeta, lo que contribuye de forma decisiva a su alta calidad de proceso, fiabilidad y protección cutánea.

Las instalaciones MVC son un producto ideal para la elaboración de etiquetas y ribetes con muestras complejas y de muy alta resolución.

La creación de un dibujo se lleva a cabo con la máquina Jacquard de mando electrónico, la cuál activa y sincroniza la selección de los colores de los hilos de trama y de urdimbre. El concepto de la MVC permite el cambio sin interrupciones de un artículo al siguiente, siempre y cuando se sigan utilizando los mismos colores de los hilos y se apliquen los mismos anchos de etiquetas. Otra condición indispensable consiste en cargar el nuevo programa mientras que la máquina todavía esté tejiendo el artículo anterior. Sobre esta base, la máquina también es adecuada para la producción de partidas con metrajes cortos o para la fabricación de muestras de artículos.



MVC2.8



Alimentación de los hilos de trama y de urdimbre



Compensación de los hilos de trama

Características técnicas y constructivas

El uso de materiales de alta calidad así como la simplicidad de los movimientos básicos de la máquina garantizan una alta fiabilidad duradera y requieren de un mantenimiento relativamente bajo de la instalación. Componentes tecnológicamente exigentes se fabrican exclusivamente en el seno del Grupo Müller, aplicando la mayor precisión y conocimientos («know how») amplios. La meta es poder garantizar al cliente en la mayor medida posible una calidad impecable de producto:

- Sistema patentado de inserción multicolor de trama (máximo 8 colores)
- Alimentación de trama con sistema auto-regulador y compensador de tensiones, garantizando siempre el ancho constante del artículo
- Velocidad ajustable a través del panel de mando
- Marcha lenta incorporada como dispositivo estándar, con motor separado
- Cumplimiento de las medidas de seguridad según normas CE
- Máquina jacquard de la serie SPE con mando por microprocesador
- Control UNI por microprocesador con interfaz USB integrado (Opción: disquetera integrada)
- En el sistema de mando está incorporado el panel de diálogos MÜDATA®4
- Creación de dibujos con MÜCAD
- Desconexión del regulador para hilos de trama
- Urdimbres desde plegadores anchos con compensación elástica, sistema cilindro basculante o con sistema de mando electrónico (DIGIKAST)
- Los hilos de orilla y de reps desde carretes individuales
- La densidad de urdimbre se puede incrementar complementándola con "mono-filamento", con lo que se hacen invisibles los puntos de ligamento y con lo que se obtiene un efecto homogéneo de brillo
- VARISPEED y VARIPICK para el ajuste ideal a la etiqueta de la velocidad y la densidad de pasadas

Termofijación – Enrollador de cintas

La máquina de tejer MVC2.8 dispone de una serie de funciones perfectamente integrados en la máquina, para las tareas posteriores al tisaje:

- Con la termofijación, la cinta tensada se plancha mediante un rodillo calentado de transporte o se calienta mediante un riel adecuado, desprendiéndose automáticamente de la cinta si se para la máquina.
- El enrollador de cintas ejerce la última función de la máquina de tejer MVC y prepara la cinta para los procesos o tratamientos posteriores.



Detalle de la arcada, selector de colores y cabezales



Regulador automático de la densidad de pasadas



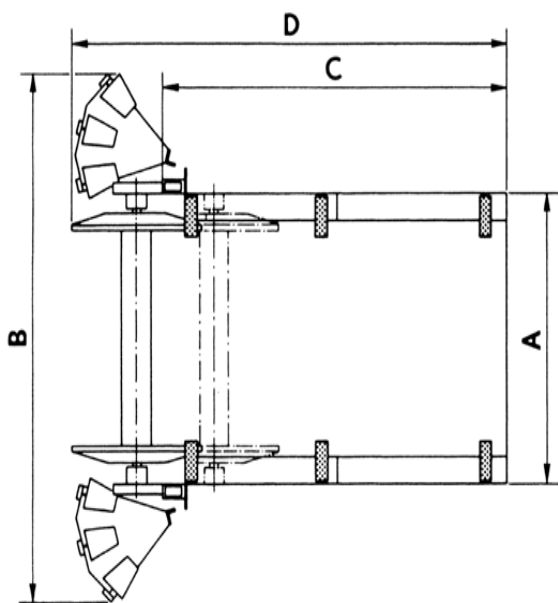
Desenrollador de urdimbre electrónico (DIGIKAST)

MVC2.8

Datos técnicos – MVC2.8

Cantidad de cabezas		20	15	14	11	9	9
Ancho nominal en peine en mm		24	30	36	50	57	66
min ⁻¹ velocidad mecánica		1400	1400	1400	1400	1400	1400
Ø máx. del plegador en mm	con rodillo basculante	700	700	700	700	700	700
	con DIGIKAST	800	800	800	800	800	800
Cantidad de colores en trama	estándar	4	4	4	4	4	4
	opcional	5	5	6	8	8	8

Observación: en cada una de las ejecuciones la cantidad de pasadas de fondo/cm puede variar de mínimo 10 a máximo 80.



Pesos y dimensiones

	SPE 192	SPE 768
MVC2.8	2260 kg	2380 kg
Altura máxima de la máquina	2960 mm	3120 mm
Altura mínima de la sala	3210 mm	3300 mm

Espacio requerido

A	B	C	D
1350	2400	1900	2500

Copyright © 2001 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

Impreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a nu idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos Innovación en Maquinaria

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

