

Bandwebmaschine

MULTICOLOR MVC2.8

**für Etiketten und Borden
mit gewebten, weichen Kanten**



MVC2.8

Jacquard-Maschinen für mehrfarbige Etiketten mit gewebten Kanten

Die Erfahrung der Jakob Müller AG, die ständigen technologischen Innovationen sowie eine solide Prüf- und Kontrollgrundlage im Websaal haben zur Entwicklung dieser weltweit anerkannten und sehr geschätzten Webmaschine geführt.

Hohe Anforderungen an Produktivität und Qualität verlangen eine ausserordentliche technologische Perfektion und eine hohe Zuverlässigkeit der Elemente, aus denen sich die Anlage zusammensetzt. Dabei werden weder die Vielseitigkeit beeinträchtigt noch der Wartungsbedarf erhöht. Die innovativen Aspekte, die die Maschine in ihrer Gesamtheit auszeichnen, garantieren eine erstklassige Garnverarbeitung zu qualitativ hochstehenden Etiketten, welche auf die anhaltend steigenden Marktbedürfnisse eingehen. Die MVC2.8 ist eine Weiterentwicklung der MVC2, beinhaltend VARIPICK und VARI-SPEED (Frequenzumformer für das Einstellen von Schussdichte und Maschinengeschwindigkeit). Zudem wurde die Mechanik neu gestaltet, was die Maschine noch zuverlässiger und robuster macht.

Einsatzbereiche und Eigenschaften der Etiketten und Bordüren

Die textiltechnischen Eigenschaften lassen eine hohe Flexibilität hinsichtlich der Anwendung sowie eine universelle Gewebeerarbeitung zu.

Je nach Bedarf lassen sich verschiedenfarbige, qualitativ hochwertige Etiketten in Taffet, Satin oder Semi-Satin aus Synthetikgarn oder Naturfaser herstellen.

Die Schussfäden bilden die Farben und bewirken aufgrund der Nadelsteuerung einen Doppelschuss. In Abhängigkeit von der Anzahl der auf der Anlage befindlichen Gänge sind zwischen 4 und 8 Farben möglich.

Die Kanten der Bänder werden mittels einer geeigneten Nadel abgebunden, was entscheidend zu deren hohen Verarbeitungsqualität, Zuverlässigkeit und Hautfreundlichkeit beiträgt.

MVC-Anlagen sind ein ideales Produkt für die Herstellung von Etiketten und Bordüren mit komplexen Mustern und einer hohen Auflösung.

Die Erzeugung eines Musters wird durch die elektronisch gesteuerte Jacquard-Maschine bestimmt, die die Auswahl der Schuss- und Kettfadenfarben synchronisiert steuert. Das Maschinenkonzept der MVC erlaubt einen unterbruchfreien Wechsel von einem Artikel auf den nächsten, sofern es sich um dieselben Garnfarben und Etikettenbreiten handelt. Zusätzliche Voraussetzung ist, dass das neue Programm geladen wird, währenddem die Maschine noch am Weben des vorangehenden Artikels ist. Aufgrund dessen ist die Maschine auch dazu geeignet, kleine Metragen oder Warenmuster herzustellen.



MVC2.8



Schuss- und Kettfadenzufuhr



Schussfadenkompensation

Konstruktive und technische Eigenschaften

Die Verwendung hochwertiger Materialien sowie die Einfachheit der Grundbewegungen der Maschine garantieren eine hohe und dauerhafte Zuverlässigkeit und erfordern eine verhältnismässig geringe Wartung der Anlage.

Technologisch anspruchsvolle Komponenten werden ausschliesslich innerhalb der Müller-Gruppe und unter Anwendung grösster Sorgfalt und einem breiten Know-how hergestellt. Ziel dabei ist es, dem Kunden ein Höchstmass an Produktqualität bieten zu können:

- Patentiertes mehrfarbiges Schusseintragsystem (maximal 8 Farben)
- Fadentransport mit Selbstregulierung und Spannungsausgleich für die Gewährleistung einer gleichbleibenden Warenbreite
- Im Musterprogramm einstellbare Geschwindigkeit der Maschine (Einstellung über Bedienoberfläche möglich)
- Serienmässiger Kriechgang mit separatem Motor
- Erfüllung der Sicherheitsnormen gemäss den CE-Richtlinien
- Mikroprozessorgesteuerte Jacquard-Maschine der SPE Serie
- Mikroprozessorsteuerung UNI mit integrierter USB-Schnittstelle (Optional: integriertes Diskettenlaufwerk)
- In Steuersystem integriertes Dialogsystem MÜDATA®4
- Musterkreation mit MÜCAD
- Kette ab Breitbäumen mit elastischer Kompensation, System Tänzerwalze oder mit Steuersystem (DIGIKAST)
- Kant- und Ripsfäden auf separaten Zettelspulen
- Kettdichte kann durch Ergänzung mit Monofil-Fäden erhöht werden, wodurch die Abbindepunkte unsichtbar gemacht werden und ein homogener Glanzeffekt erzeugt wird
- VARISPEED und VARIPICK für optimal an Etikettentyp angepasste Maschinengeschwindigkeit sowie optimale Schussdichte

Thermofixierung – Bandaufwicklung

Die Webmaschine MVC2.8 verfügt über eine Reihe von perfekt in die Maschine integrierten Funktionen für die Behandlung nach dem Webprozess:

- Durch die Thermofixierung wird das gespannte Band mittels einer erwärmten Transportrolle geglättet oder durch eine geeignete Schiene erwärmt, die sich bei Maschinenstillstand automatisch vom Band abhebt.
- Die Bandaufwicklung stellt die letzte, durch die Webmaschine durchgeführte Funktion dar und bereitet das Band für seine Weiterverarbeitung vor.



Detail Harnisch mit Fadensteuerung, Webstelle



Automatischer Schussdichtenregulator



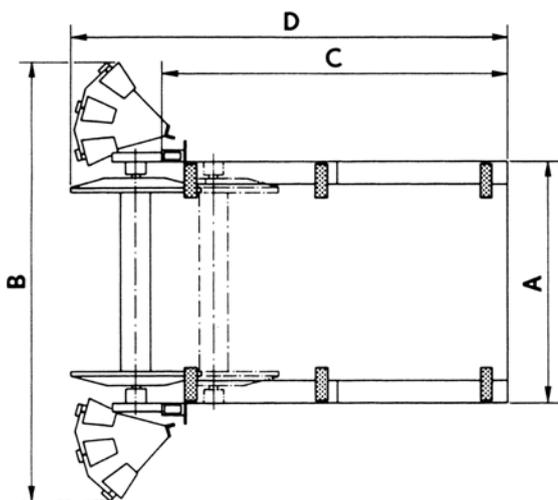
Elektronische Kettablassvorrichtung (DIGIKAST)

MVC2.8

Technische Daten – MVC2.8

Anzahl Webstellen		20	15	14	11	9	9
Nominale Webblattbreite in mm		24	30	36	50	57	66
min ⁻¹ mechanische Geschwindigkeit		1400	1400	1400	1400	1400	1400
Max. Ø des Kettbaumes in mm	mit Tänzerwalze	700	700	700	700	700	700
	mit DIGIKAST	800	800	800	800	800	800
Anzahl der Schussfarben	Standard	4	4	4	4	4	4
	optional	5	5	6	8	8	8

Anmerkung: Bei jeder Ausführung kann die Anzahl der Grundsüsse/cm zwischen mindestens 10 und höchstens 80 variieren.



Gewicht und Masse

	SPE 192	SPE 768
MVC2.8	2260 kg	2380 kg
Maximale Höhe der Maschine	2960 mm	3120 mm
Minimale Raumhöhe	3210 mm	3300 mm

Platzbedarf

A	B	C	D
1350	2400	1900	2500

Copyright © 2001 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:



Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

