

商标切割机

MÜSONIC3

用于从供给轴上定宽
切割极其柔顺的切边



MÜSONIC3

主要特点

MÜSONIC3 超声波定宽切割来自供给轴的商标带，用于优化其他处理。切割前，切割处由边预缩机压实，形成柔顺的边。

可处理所有可溶性合成纱和含棉量高达 66% 的混合物。

触摸屏的现代化机器控制，用于快速和简单编程，也允许数据按具体产品存储。

优点

- 稳定的切边质量。
- 边预缩机用于优化切割准备，压力持续可调。
- 浪费极少。
- 稳定、紧凑的卷绕商标轴用于优化顺流处理。
- 由于精确喂入和取出，无需预处理。
- 处理简便，刀调节迅速。
- 由于低压力：超声波检测台使用寿命长。
- 切割中可检查切割质量。
- 超声波检测台的振幅可根据速度自动调节。
- 产量高。
- 人类工程学设计
- 切割装置与视线平行
- 运行方向由轴后至前：较好视觉监控
- 保养费用低
- 场地要求适中
- 气动式退绕轴和卷绕轴



商标带从卷轴上供给

可选配置

- 200 毫米热定型装置
- 芯直径 40 毫米或 50 毫米
- 超声波焊接装置
- 外部卷带机 (BWW / BWF)

技术参数

最小切割宽度	10 毫米（可选：6 毫米）
机器速度	1.5 – 60 米 / 分钟
超声波检测台功率	标准 2 个 1200 瓦 30 千赫兹的超声波检测台
最大供给轴宽度	标准 280 毫米
最大供给轴直径	500 毫米
标准芯直径	75 毫米
切割轮应转圈数	约 3000 米后重新调节
场地要求 (PZ 5074/A)	1045 x 1100 x 2300 毫米（宽 x 深 x 高）

版权所有 © 2023 瑞士约科布·缪勒公司
5070 费力克 瑞士
约科布·缪勒机械制造(中国)有限公司
在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制
此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

