

喷气商标织机

MÜJET[®] MBJL6 1/1380

生产切边商标和织造图画



喷气技术是严格遵照商标车间而设计的

MÜJET® MBJL6 机台设计坚固紧凑，尤其是最佳生产性能和久经考验质量的结合

- 简洁的设计理念让您可伸入所有机台重要部件和控制系统
- 久经考验的电子控制 SPE3 1536 提花机直接装主机顶部，把场地空间减到最小。
- 机台的重心低有助于减少场地增加产量，并减少建筑容积
- 经纬纱原料的轻柔操作，使最高速度与最佳效率的结合
- 通过使用 C- 系列 MÜDATA 触摸屏来对一系列生产条件进行调节
- C- 系列 MÜDATA 引导整个机台包括提花龙头、TC2 切割系统、热定型、送经系统、机台驱动和送纬系统的运作

特殊特征

- 1,200 毫米宽的新工作宽度
- C- 系列 MÜDATA 触摸屏 - 操作方便的对话面板，快速、简单操作
- ROJ Super Elf G2 储纬系统配分层系统和内置纱线监控。使用一“更换”功能来设置纬纱颜色。
- 带伺服马达的送经系统可迅速直接调节经纱张力
- 电子控制的自动调速系统用于纬纱和锁边线的机台速度调节
- 配力矩马达的自动调纬系统，适用于低耗能、迅速、简单的纬密设置
- 独立空气压力设置用于每八种纬纱颜色。



MBJL6 卷带系统可灵活的变换订单

- 独立打开关闭流持空气，可大大减少了耗气量
- 压缩空气系统包括两个空气循环容器可单独设置辅助喷嘴的左右部分，确保稳定投纬
- 使用 C- 系列 MÜDATA 触摸屏操作，单独调节每种纬纱颜色的速度。
- TC2 切割系统用于最多 120 把切刀在切割 10 毫米及以上的商标时，切割质量均等
- 可选：第二根切割轴，宽度为 6 至 8 毫米的窄幅商标



1,200 毫米工作宽度和 TC2 切割装置



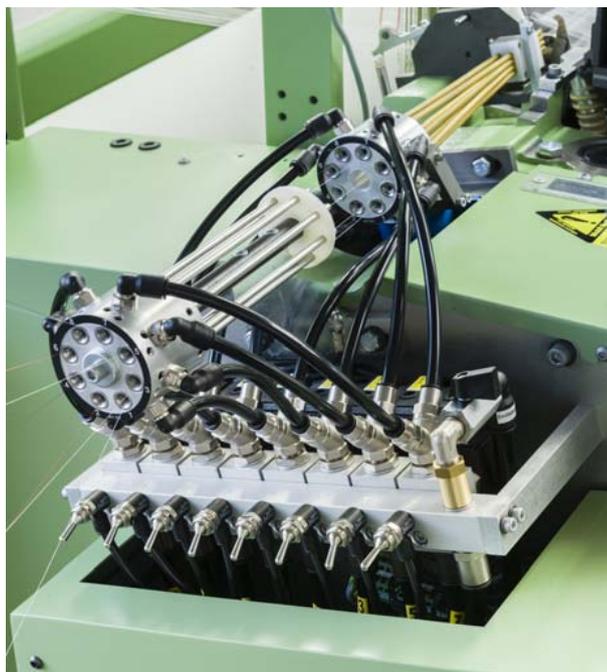
操作方便的 C- 系列 MÜDATA 触摸屏



压缩空气控制装置

MÜJET® MBJL6 优势一瞥

- 内部工程和制造
- 产量高，订单变换灵活
- 迅速、简单编程
- 切割系统快速重设
- 织物卷带更换舒服
- 操作简单方便



投纬系统最多八色



辅助喷嘴的纬纱通道

技术参数

钢筘宽度	1380 毫米
工作宽度	1200 毫米
提花龙头	SPE3 1536
织造类型	平纹 缎纹
经纱数 / 厘米	54.6 109.2
通丝	与各种商标规格和产量优化匹配 (遵照 PZ 5081)
储纬器	8 种颜色
投纬系统	适用于各种原料, 如涤纶变形非加捻长丝, 重量为 30 分特至 250 分特的增加金银丝和其它花式纱
机器驱动	自动调速系统: 电子控制器根据织造和纬纱独立调节机速
织物卷取	配力矩马达的自动调纬系统: 电子控制器在同一循环中自由调节纬密, 可以 18 – 120 根地纬 / 厘米
送经装置	用伺服马达控制送经 电子控制监测与织物相匹配的预选张力偏差。最大经轴直径 800 毫米
机器控制	用内置 LAN- 和 USB 接口 MÜCAN 微处理控制
对话面板	MÜDATA 触摸屏 C- 系列
边的形成	– TC2 切割系统: 标准切割配一个切割杆, 适用于最小宽度为 10 毫米的商标 选配两个切割杆, 适用于宽度为 6 – 8 毫米的商标
边的交织	“独立边纱架” 装有 40 个盘头, 具有独立纱线张力
编程	MÜCAD 花型创建和编程系统
尺寸	宽 4230 毫米 / 2845 毫米 (配 / 不配储纬器) 长 2030 毫米 高 3615 毫米 最小场地高度 3940 毫米

版权所有 © 2014 瑞士约科布·缪勒公司

5070 费力克 瑞士
约科布·缪勒机械制造(中国)有限公司

在瑞士及中国印刷, 版本所有

未经出版人许可, 不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考, 无合同约束力

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

